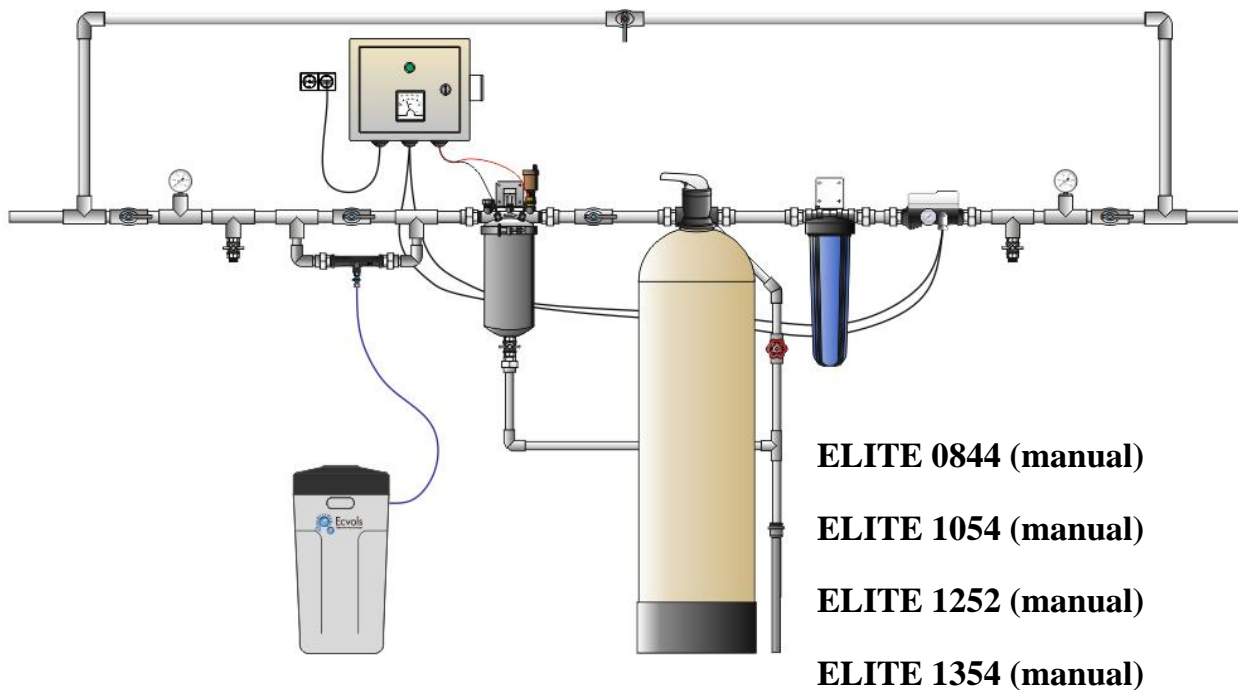
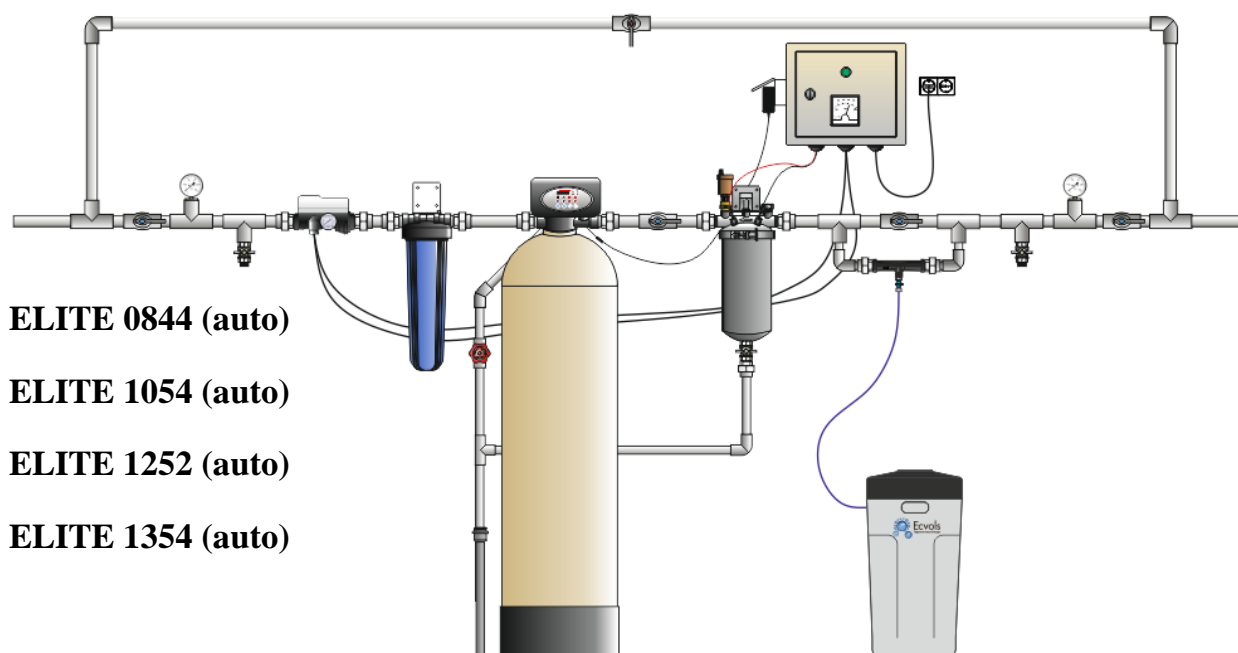


ИНСТРУКЦИЯ

ДЛЯ КОМПЛЕКСНЫХ СИСТЕМ ОЧИСТКИ ВОДЫ «Elite» PM



Ecvols
Гарантия чистой воды

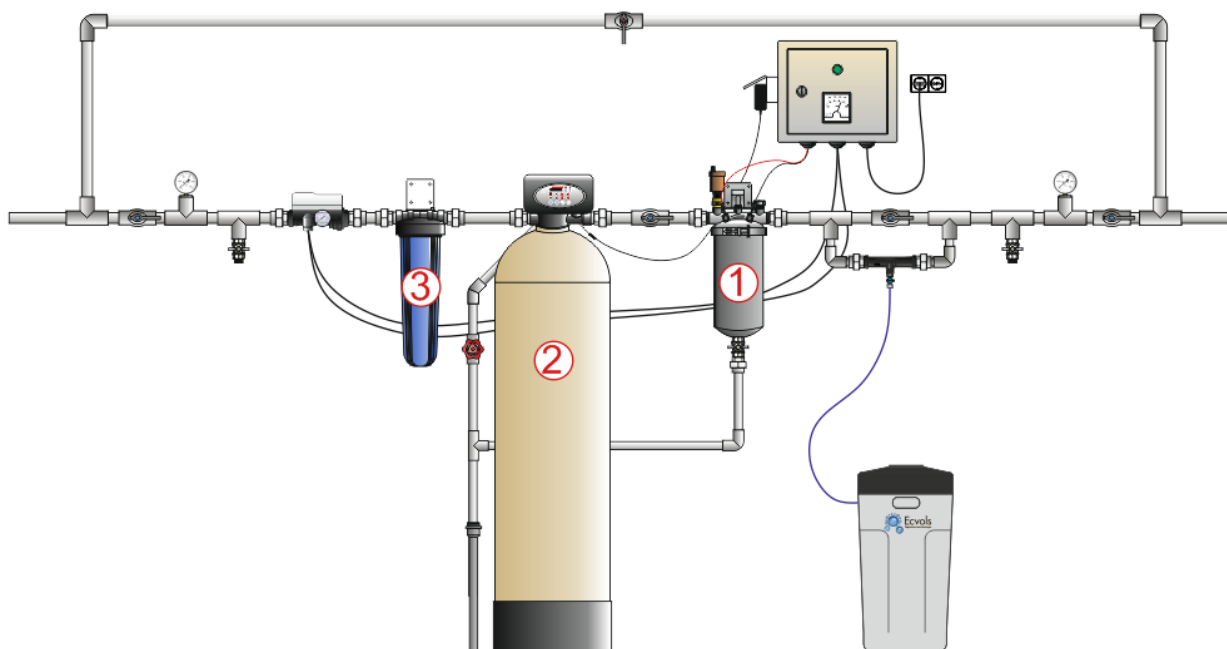


Описание

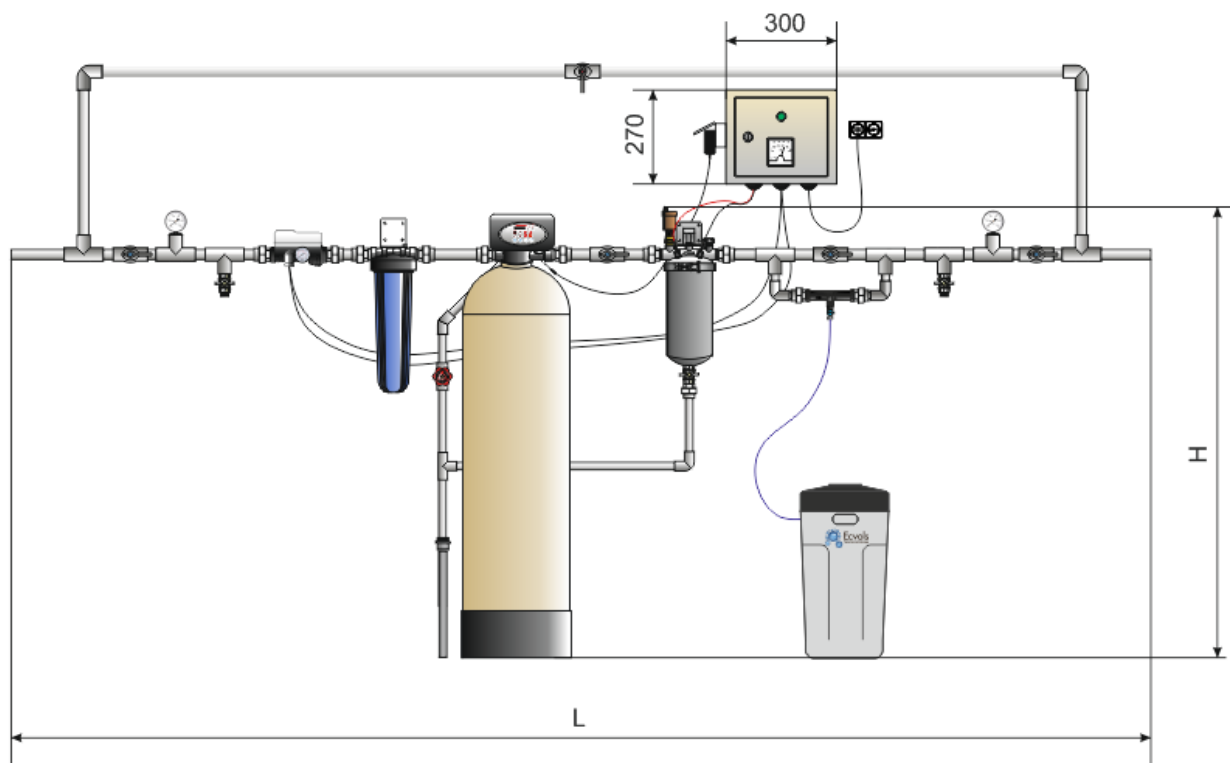
Безреагентная система очистки воды Ecolvs Elite PM бесшумная, в отличие от компрессорных систем. Используется в коттеджах, домах и квартирах с постоянным и сезонным проживанием. Фильтрующие элементы удаляют из воды: железо, марганец, сероводород, не чувствительна к хлору. В зависимости от модели, система работает в ручном (manual) и автоматическом (auto) режиме.

Система очистки воды Elite состоит из трех ступеней очистки воды:

- Первая ступень азрационный модуль Титан.
- Вторая ступень фильтр обезжелезивания с клапаном ручной или автоматической промывки.
- Третья ступень угольный фильтр

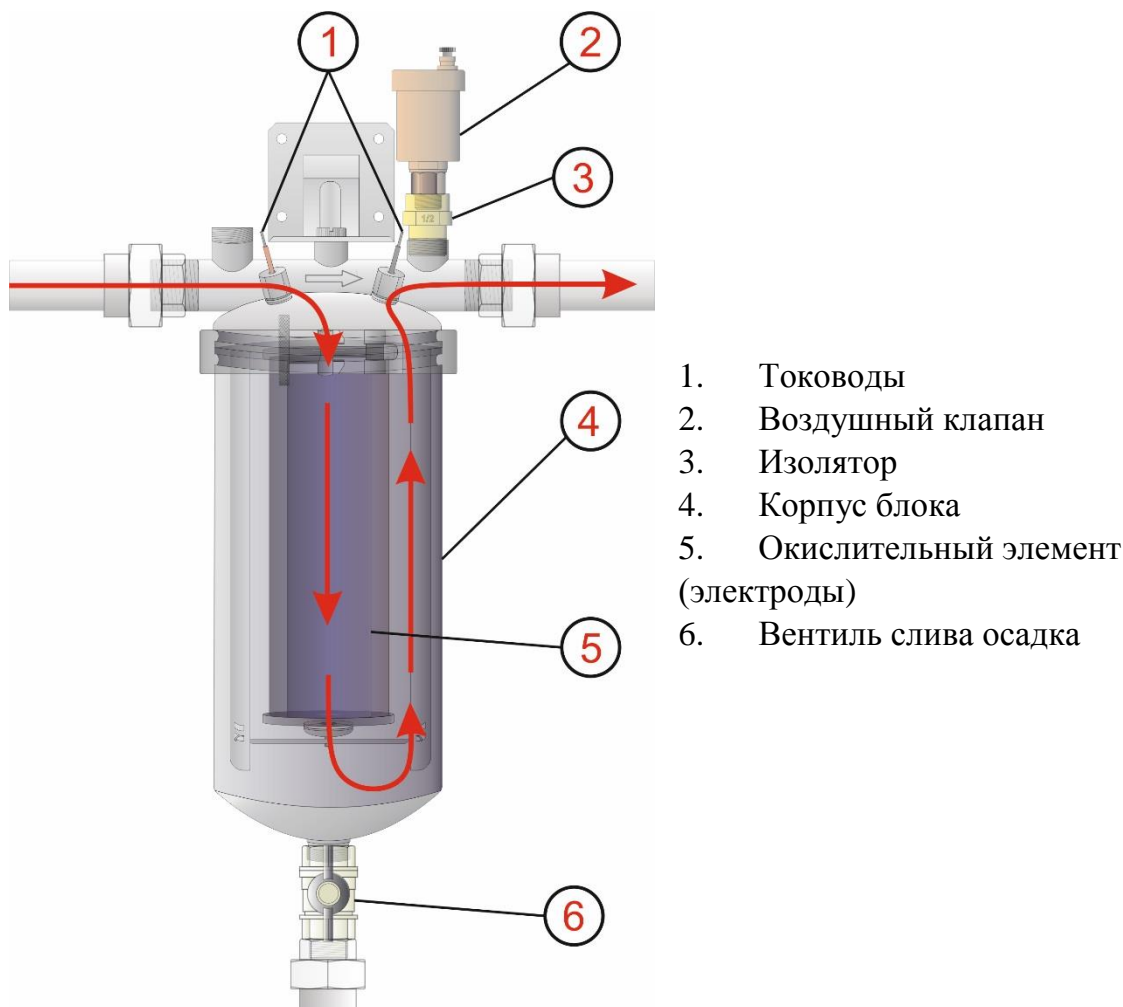


Наименование	Производительность, м3\ч.	Вес, кг.	Размеры, мм		
			Длина (L)	Ширина (B)	Высота (H)
ELITE 0844 (manual)	1,5	39	1820	210	1350
ELITE 0844 (auto)	1,5	41	1820	210	1350
ELITE 1054 (manual)	2	63	1820	256	1580
ELITE 1054 (auto)	2	65	1820	256	1580
ELITE 1252 (manual)	2	77	1820	305	1535
ELITE 1252 (auto)	2	79	1820	305	1535
ELITE 1354 (manual)	2,5	91	1820	335	1580
ELITE 1354 (auto)	2,5	93	1820	335	1580



Первая ступень. Аэрационный модуль Титан-24 РМ

Аэрационный модуль Титан с модулем ручной промывки состоит из корпуса с окислительными электрохимическими элементами, узла эжекции для засасывания реагента, а также бака для приготовления реагентного раствора.



Корпус блока изготовлен из нержавеющей стали, а окислительный элемент состоит из анода и катода цилиндрической формы, оснащенными тоководами.

Окисление и до окисление растворенного в воде железа, марганца, сероводорода, органических соединений и пр. веществ происходит электрохимической аэрацией.

Поток загрязненной воды проходит через титановые электроды “изнутри-наружу” и попадает в объем колбы. При подаче постоянного электрического тока с напряжением 24-48 V на поверхности анода выделяется активный кислород, за счет которого происходит окисление загрязняющих веществ. Для отвода образующегося на электродах газа на корпусе Титан-24/Титан-48 устанавливается система воздушных клапанов.

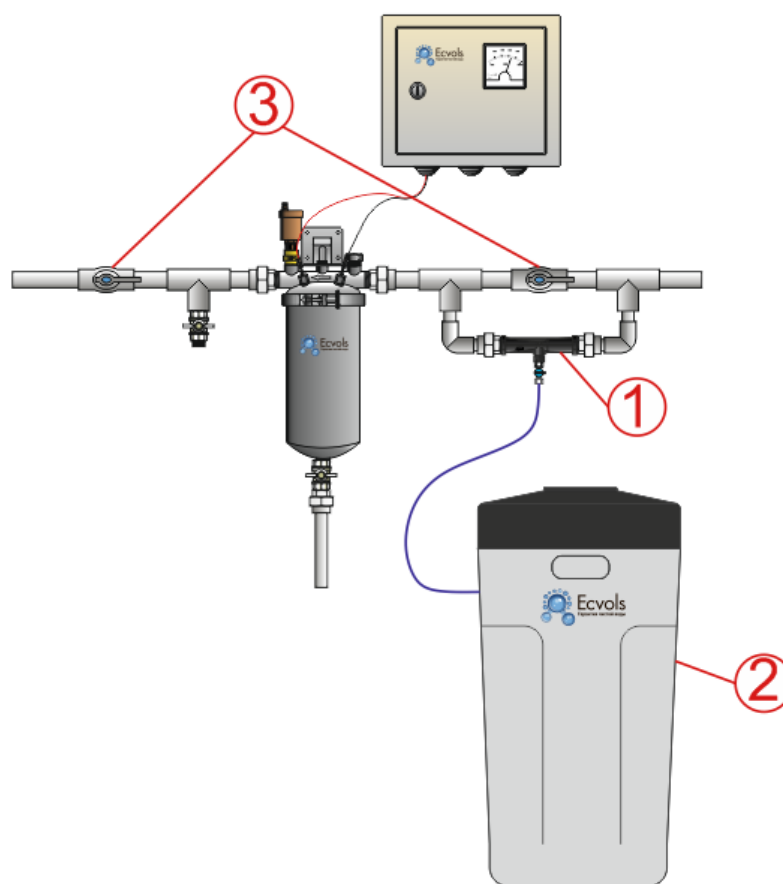
Процесс электролиза внутри корпуса аэрационного модуля Титан-24 происходит за счет подачи питания со шкафа управления, который в свою очередь,

включается за счет реле потока, установленного после первого осадочного фильтра и срабатывает по проходящему потоку.

Важно: Система должна быть установлена в хорошо проветриваемом помещении с кратностью воздухообмена не менее 1 раза в час.

Модуль ручной промывки состоит из следующих узлов:

1. Узел эжекции
2. Реагентного бака
3. Запорной арматуры



Технические характеристики:

- Диапазон рабочих температур 0 – 40⁰С.
- Максимально допустимое давление 6,0 атм.
- Напряжение питания не менее 200 В.
- Потребляемая мощность 100 – 120 Вт.
- Диаметр присоединения: вход 1 НР; выход 1 НР; Дренаж ³/₄ НР
- Ресурс до регенерации не менее 20 000 л.
- Производительность 2500 л/ч.

Принцип работы устройства

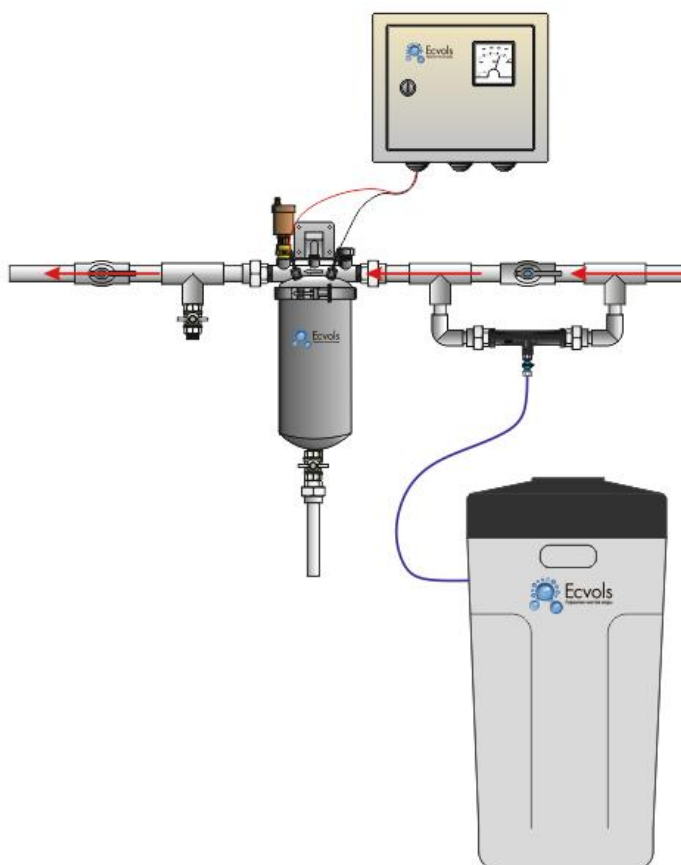
Таблица режимов промывки

Этап	Назначение	Время, мин.
1	Насыщение раствором реагента	1
2	Замачивание 1 стадия	10
3	Промывка 1 стадия	1
4*	Замачивание 2 стадия	10
5*	Промывка 2 стадия	1

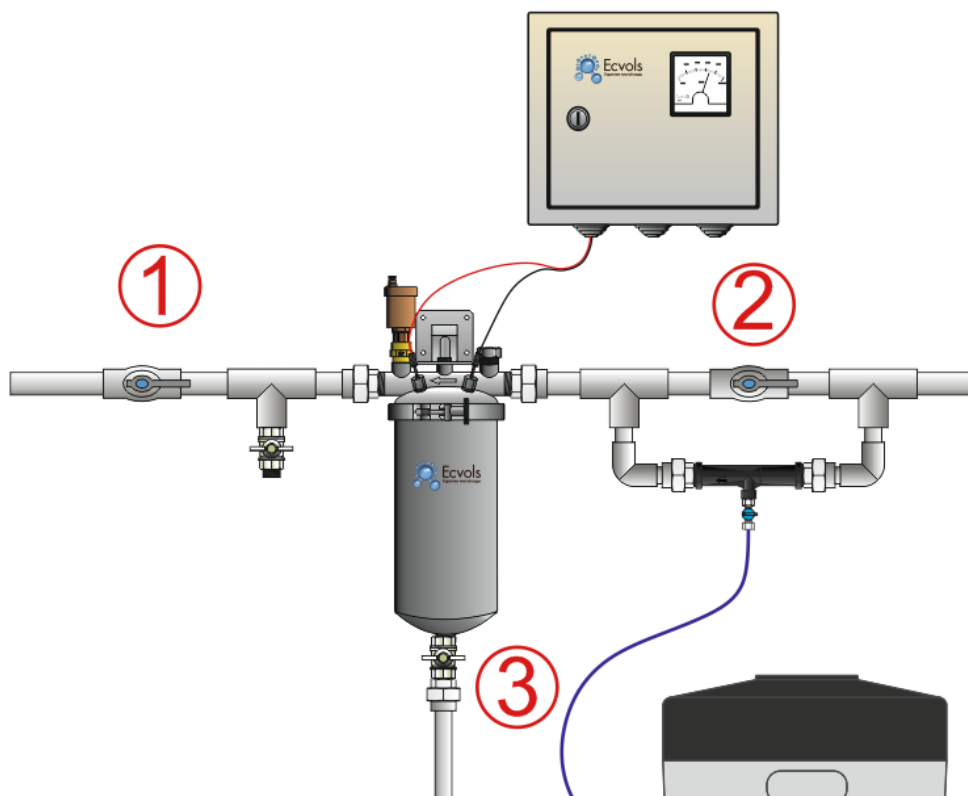
**Этапы проводятся дополнительно в случаях большого объема водопотребления, а также в тех случаях, когда химический состав воды значительно превышает нормы показателей, установленных СанПиН.*

Режим фильтрации

В режиме фильтрации, поток проходит, минуя узел эжекции напрямую, входя в патрубок корпуса аэрационного модуля Титан-24. Вода проходит через электроды, расположенные внутри корпуса, там происходит процесс электролиза и окисление загрязняющих веществ. Далее поток выходит из аэрационного модуля Титан-24 и направляется на фильтры для осаживания окисленных частиц.



В режиме фильтрации, запорные краны №1 и №2 открыты, а кран №3 закрыт.



Режим промывки

Режим промывки состоит из нескольких этапов:

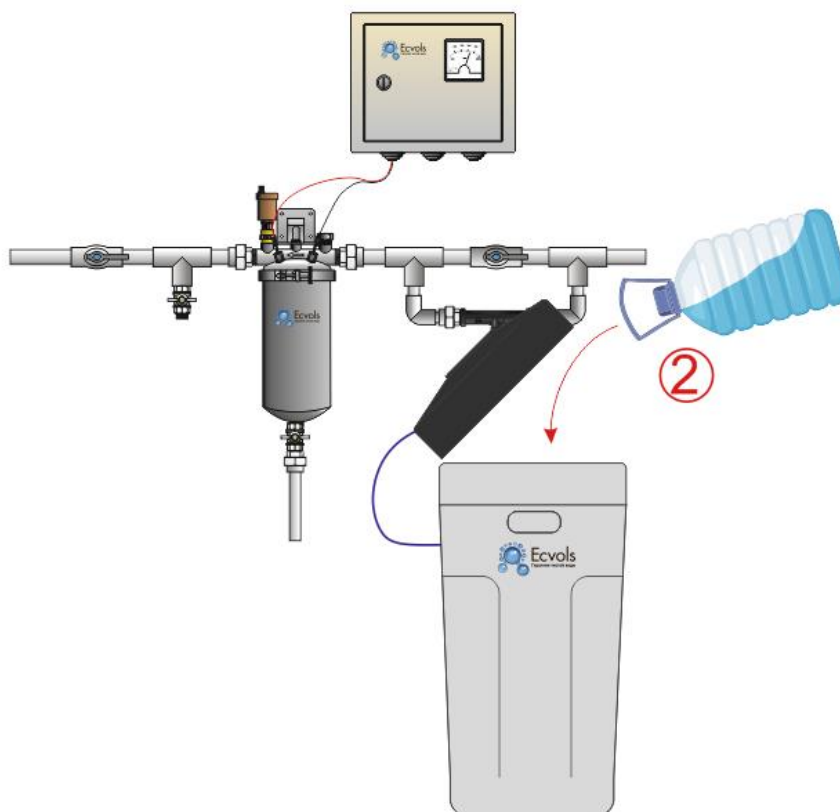
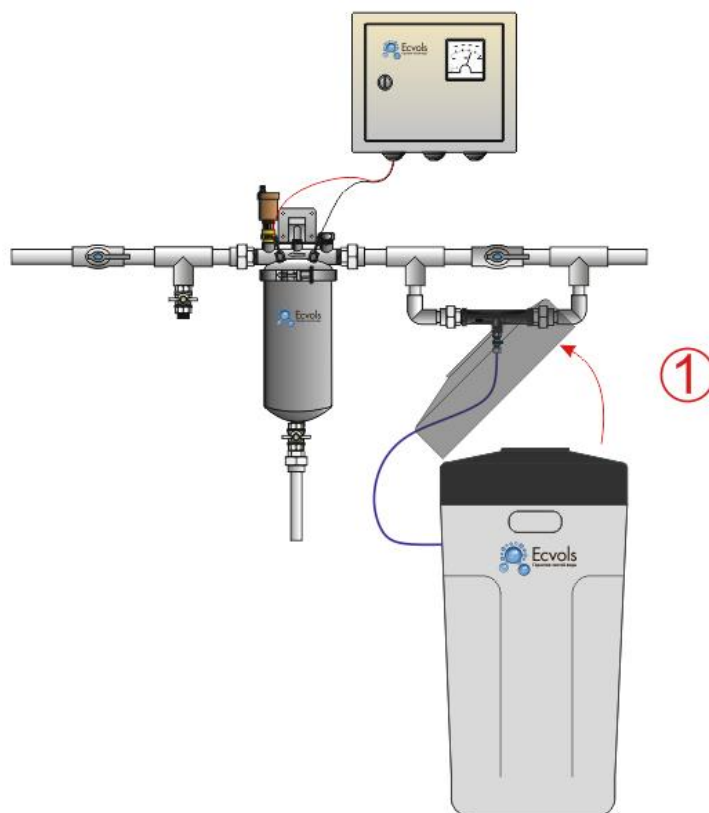
- Насыщение раствором реагента
- Замачивание 1 стадия
- Промывка (сброс в дренаж)
- Замачивание 2 стадия
- Промывка (сброс в дренаж)

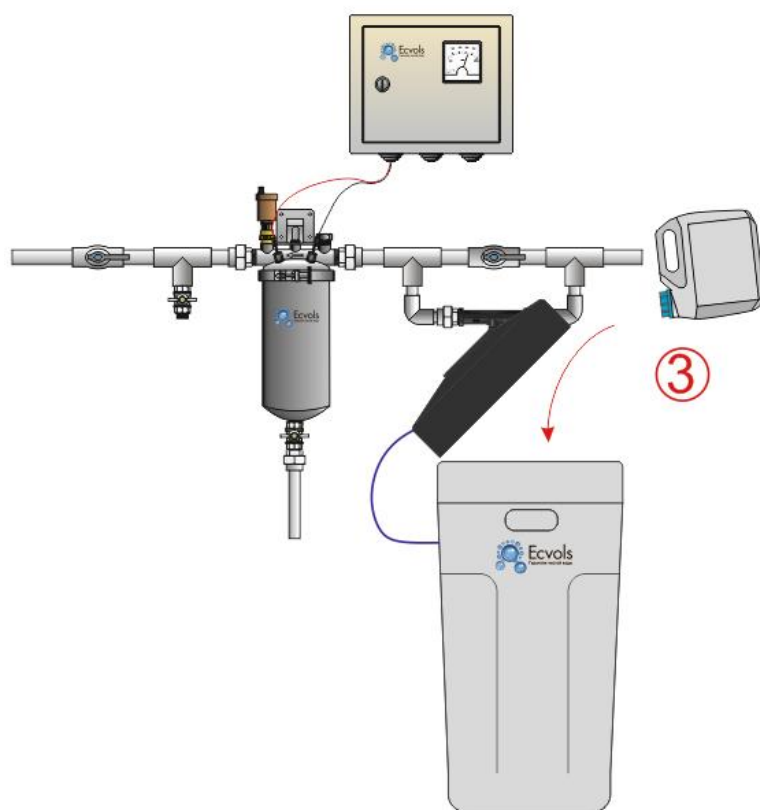
1 Этап. Насыщение раствором реагента.

ВНИМАНИЕ! При выполнении работ с реагентом, используйте резиновые перчатки. При попадании на области кожи, срочно промойте большим количеством воды.

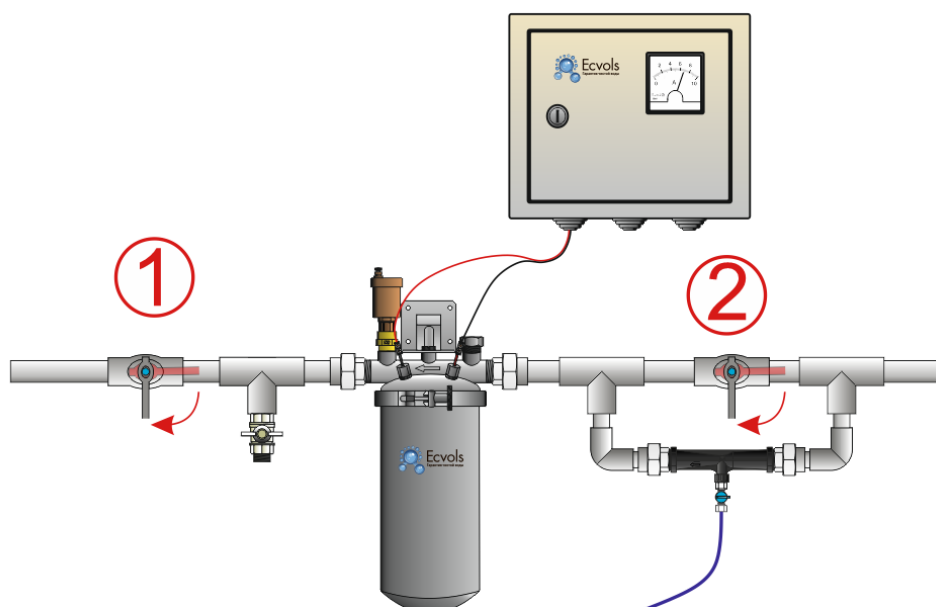
Приготовьте концентрат в реагентном баке, добавив некоторое количество воды, непосредственно в бак и применив реагент NEOLIT. Необходимая концентрация для приготовления раствора указана на этикетке канистры, как правило, концентрат разводится в соотношении 1 к 5 (1 часть реагента NEOLIT и 5 частей воды)

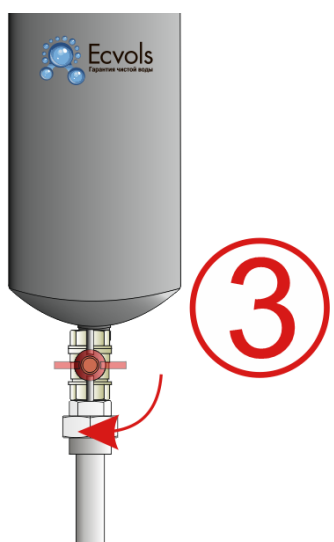
ВНИМАНИЕ! При приготовлении раствора, первым делом необходимо добавить в бак именно воду, а далее реагент, так как обратная последовательность вызывает резкий нагрев концентрата.



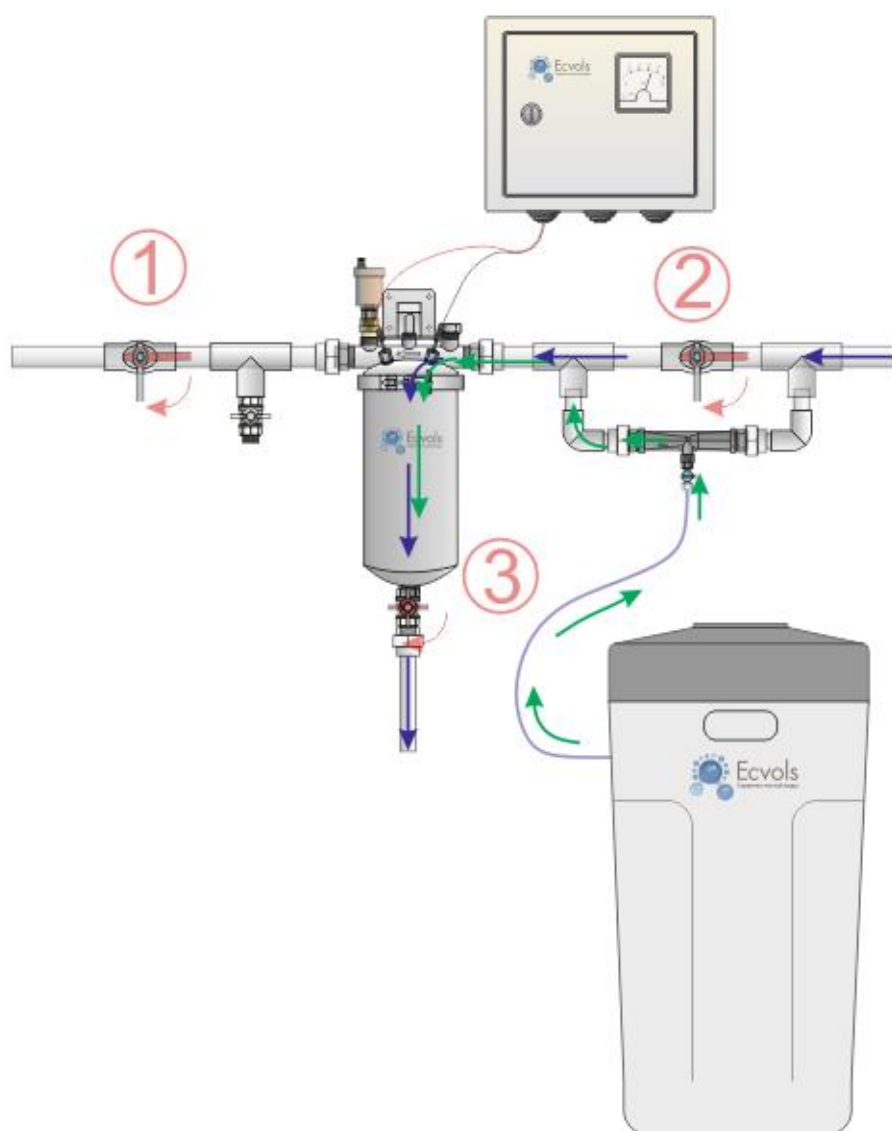


После приготовления концентрированного раствора, переходим непосредственно к операции по насыщению раствором реагента рабочей области аэрационного модуля Титан-24, для этого следует перекрыть запорный кран №1, открыть кран №3, а также закрыть кран №2. При перекрытии крана №2 поток воды, будет проходить через узел эжекции, в результате разряжения, возникаемого внутри узла, происходит засасывание реагентного раствора из реагентного бака, непосредственно в магистраль. После прохождения узла эжекции, раствор заполняет полость колбы аэрационного модуля Титан-24, где вступает в реакцию с загрязняющими частицами.





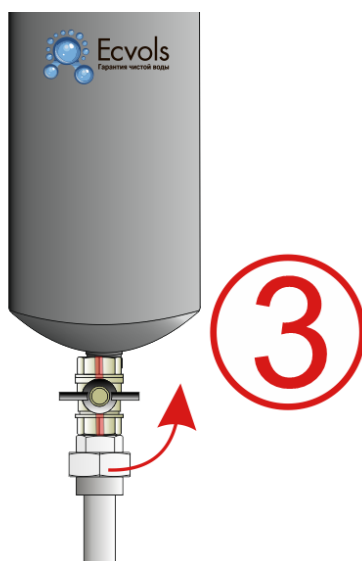
ВНИМАНИЕ! Для недопущения попадания реагента в магистраль после аэрационного модуля Титан-24, кран №1 во время проведения промывки всегда держать перекрытым на всех этапах.



2 Этап. Замачивание 1 стадия

Для лучшего контакта раствора реагента с электродами аэрационного модуля Титан-24, требуется замачивание – процесс, когда реагент, в необходимой концентрации находится непосредственно в колбе Титан-24 и вступает в реакцию с загрязняющими частицами.

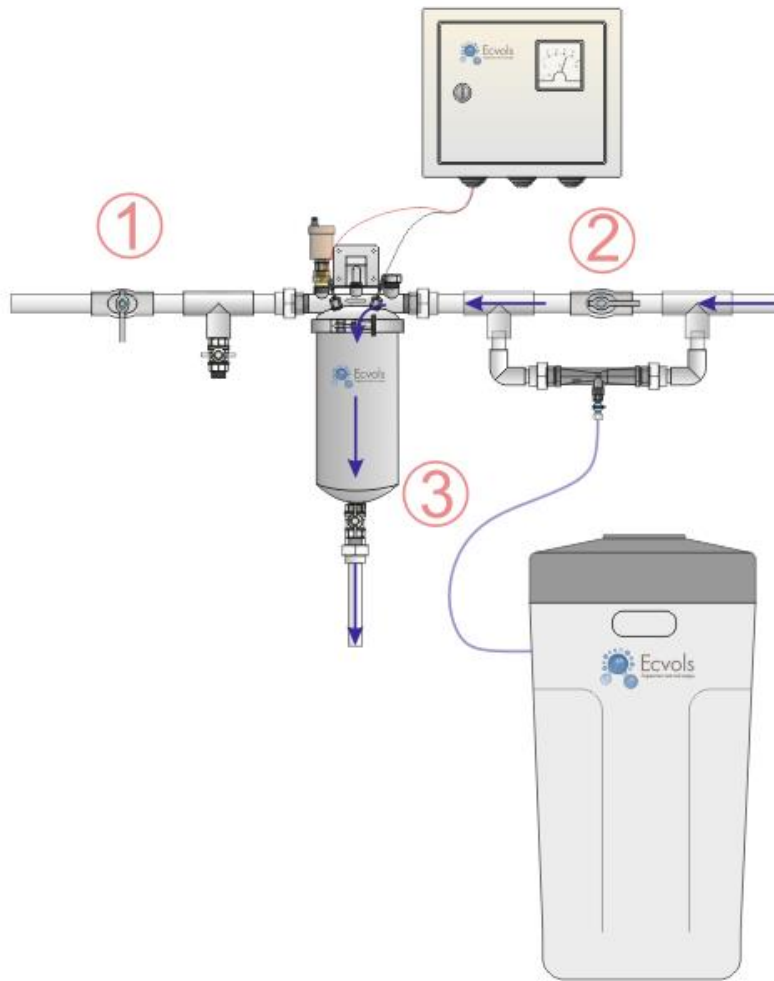
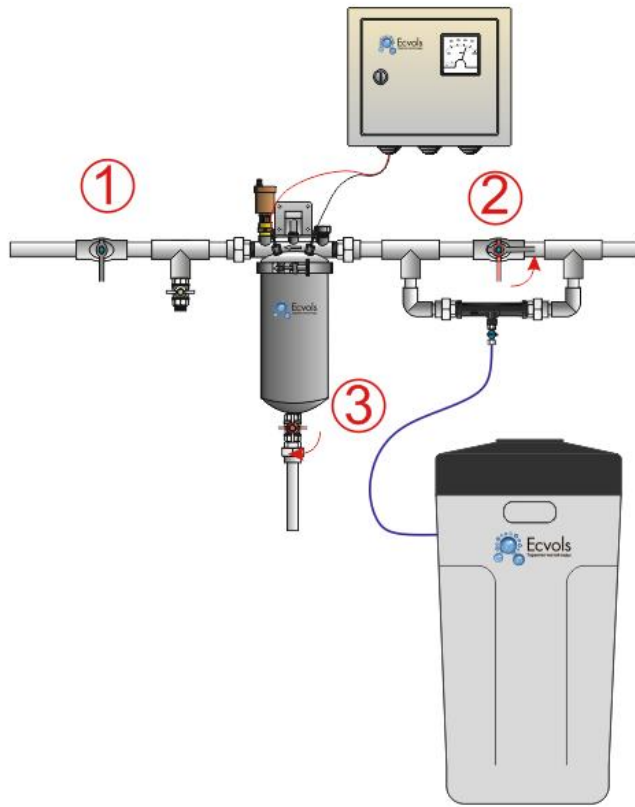
Процесс замачивания происходит следующим образом: после проведения этапа насыщения раствором реагента, кран №3 перекрывается, поток воды и засос реагента останавливается. Сама процедура замачивания занимает от 5 до 10 минут, в зависимости от пикового потребления и химического состава исходной воды.



3 Этап. Промывка 1 стадия

Этап промывки включает в себя прохождение объема воды через аэрационный модуль Титан-24, для смывки раствора реагента и сброса его в дренажную линию.

Для проведения промывки следует открыть кран №2 и кран №3. Поток воды, минуя узел эжекции, проходит через внутреннюю полость корпуса Титан-24 и через кран №3 выходит в дренажную линию.



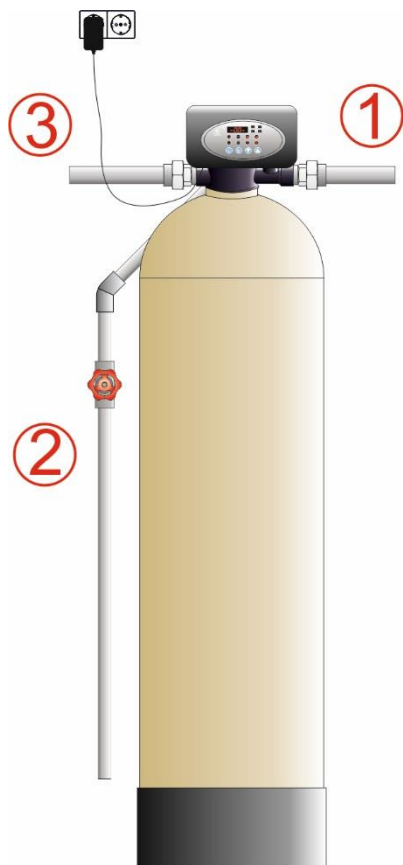
4-5 Этап. Проводятся аналогично этапу №2 и №3.

Данные этапы следует применять при большом объеме водопотребления, а также в тех случаях, когда химический состав воды значительно превышает нормы показателей, установленных СанПиН.

После выполнения всех этапов промывки система устанавливается в режим фильтрации, путем закрытия крана №3 и открытия крана №2

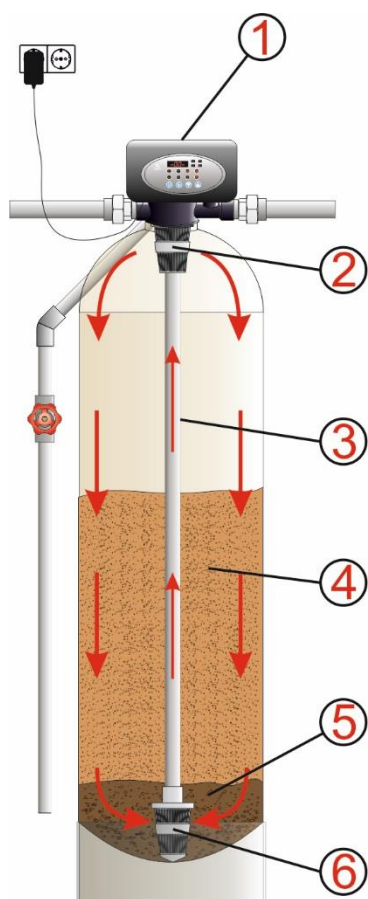
Вторая ступень. Фильтр обезжелезивания.

Фильтр обезжелезивания с клапаном ручной или автоматической промывки, предназначенный для осаждения окисленного железа. Он представляет собой напорную колонну из стеклопластика с управляющим клапаном и дренажно-распределительной системой.



Направление потоков воды

1. Вход исходной воды
2. Дренажная линия
3. Выход очищенной воды



Элементы осадочного фильтра

1. Блок управления фильтрацией
2. Верхняя распределительная система (Верхний дистрибьютор)
3. Водоподъемная трубка
4. Фильтрующий слой
5. Гравийная подложка
6. Нижняя распределительная система (Нижний дистрибьютор)

В качестве фильтрационной среды используется обезжелезивающая загрузка.

Промывка осуществляется исходной водой. Давление при промывке должно быть не менее 3 атм. Замену фильтрующей загрузки следует производить один раз в 3-5 лет, в зависимости от степени загрязнения исходной воды, применения мощного средства Биофер и от интенсивности использования фильтров.

Третья ступень. Угольный фильтр.



Угольный фильтр удаляет из воды: хлор, пестициды, неприятный запах, осадок, мутность, ил и другие органические примеси. Улучшают качество воды, предохраняют бытовую технику и санитарно-техническое оборудование.

Большую опасность может представлять хлорированная вода, так как водные токсины попадают в организм не только через органы дыхания, но и через кожу.

Угольные картриджи являются оптимальным вариантом для очистки хлорированной воды.

Преимущества использования:

- Доочистка воды (для бытовых нужд и для питьевых систем).
- Комплексная защита бытовых приборов - использование фильтра позволяет продлить срок службы бытовых приборов, уменьшает количество необходимых моющих средств.

- Широкий диапазон использования - возможна установка в ванных комнатах, на кухнях, в прачечных, гаражах и других хозяйственных помещениях, требующих предварительной очистки воды.
- Простота установки и замены картриджа.

Монтаж и пуско-наладочные работы

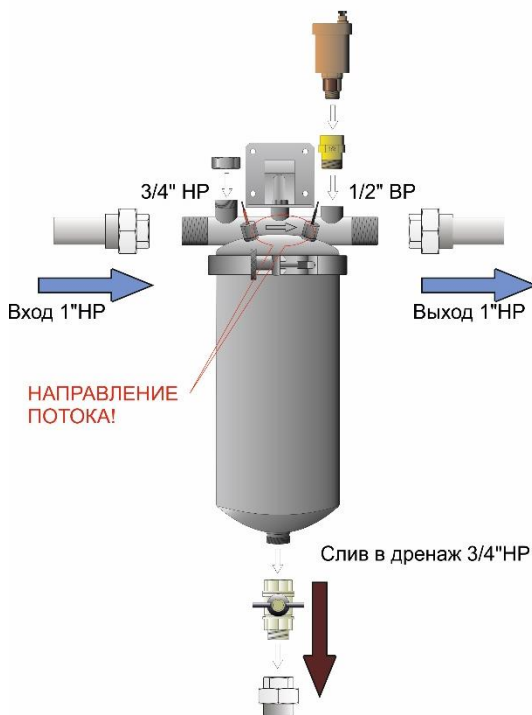
Требования к монтажу:

Правильный выбор места установки системы имеет немаловажное значение. Настоятельно не рекомендуется устанавливать систему вблизи отопительного оборудования, как электрического, так и газового, а также вблизи электрических приборов. Процесс монтажа и запуска практически во всех случаях сопровождается утечками воды, которая, попадая на стены и пол, может повредить оборудование, расположенное вблизи. Желательно оснастить помещение дренажным трапом в полу. Кроме того, необходимо соблюдать следующие требования:

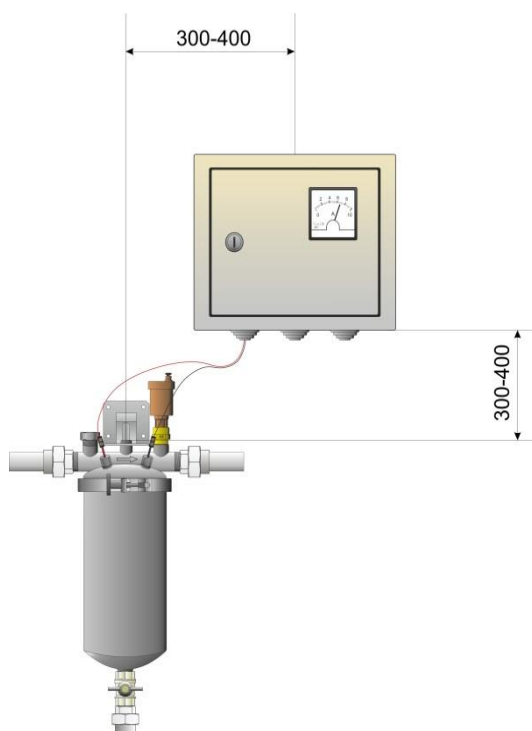
- *Вокруг установки должно быть достаточно места для обслуживания и засыпки реагентов.*
- *Место входа в канализацию должно быть расположено как можно ближе к установке.*
- *Во избежание повреждения корпуса, не нагружайте клапан управления весом трубопровода и не перекашивайте соединения.*
- *Если в системе водоснабжения имеется бак-гидроаккумулятор и реле давления, установка должна быть смонтирована ПОСЛЕ них.*
- *Настоятельно рекомендуется установить манометры и краны для отбора проб до и после установки.*
- *Если исходная вода содержит взвешенные вещества (ржавчину, глину, мелкий песок и т.п.), перед установкой умягчения следует смонтировать магистральный фильтр очистки.*
- *Для обеспечения электропитания блока управления следует установить розетку европейского стандарта подключенные к электрической сети с параметрами 220В.*
- *При подключении блока управления к трубопроводу рекомендуется использовать разъемные соединения*

Монтаж «Титан-24»РМ

- Накрутите разборные муфты на входной и выходной патрубках Титана, используя лён в качестве уплотнителя резьбы. Установите изолятор и воздушный клапан на верхнюю часть корпуса. Установите кран для слива осадка в нижней части устройства.



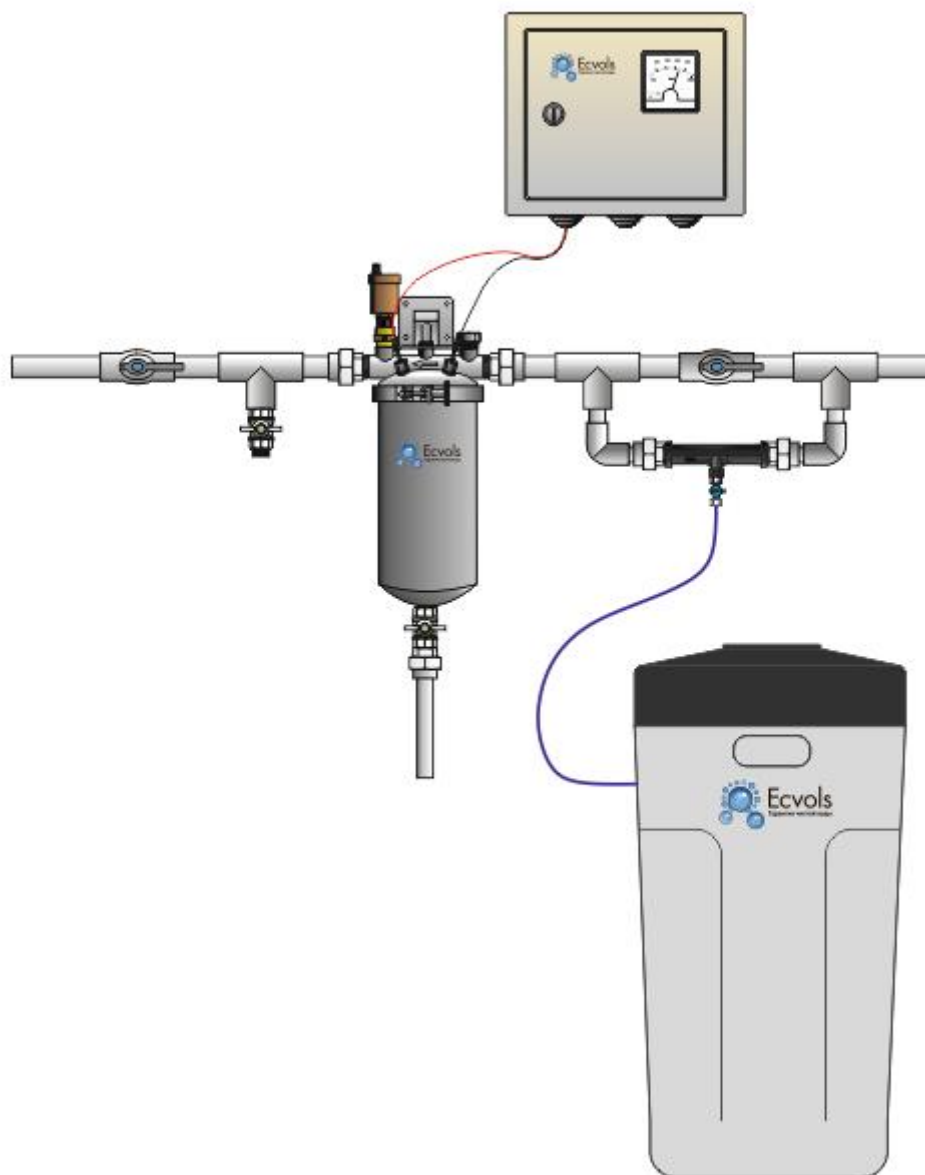
Установка разборных муфт



Расположение щита Титан-24

- Установите кронштейн колбы Титан-24 на стене, соблюдая горизонтальность. С помощью винтового соединения присоедините корпус Титана к кронштейну и поверните его, согласно направлению потока. (поток должен выходить из патрубка с воздушным клапаном). Присоедините Титан-24/48 к соответствующей линии водопровода.
- Закрепите щит управления работой титана, на расстоянии 300-400 мм от корпуса титана.
- Соедините реле потока и аэрационный модуль Титан, согласно электро-схеме, провода уберите в гофру.
- Проконтролируйте силу тока при водоразборе. На амперметре электрического щита аэрационного модуля Титан, она должна составлять 4,5-7 А, при отсутствии водозабора стрелка на Амперметре должна быть не более 0-1 А.

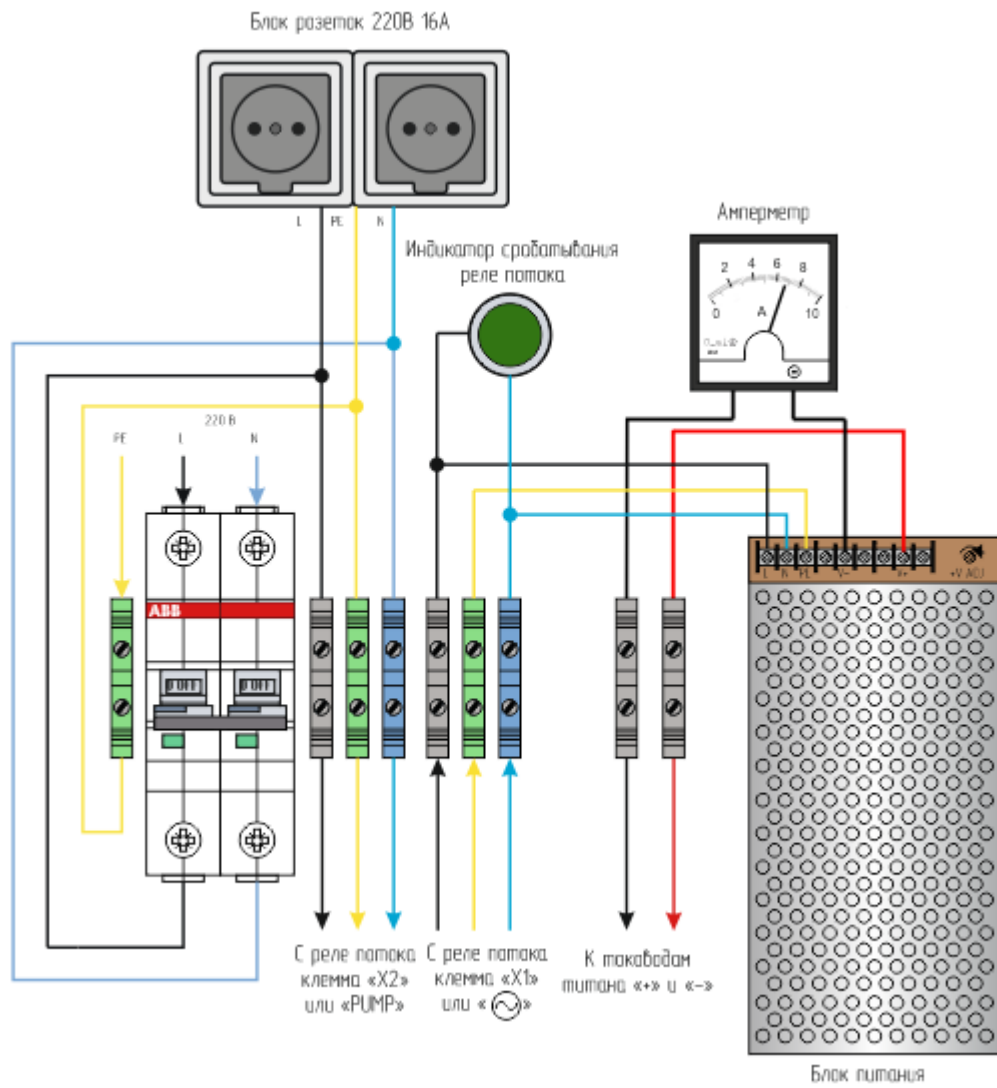
- *Соберите узел эжекции, используя разборные муфты ПП 25-1/2" ВР, а также два переходных тройника ПП 32-25-32*
- *Установите запорные краны и узел эжекции, согласно общей схеме устройства*



- *Установите кран отбора проб воды, для последующего контроля показателей воды.*
- *Соедините трубку 3/8" узла эжекции и реактивного бака.*
- *Реактивный бак следует расположить в непосредственной близости от аэрационного модуля Титан-24*

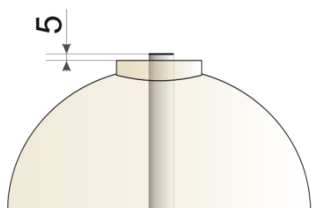
Приложение 1

Электрическая схема подключения щита управления Титан-24PM

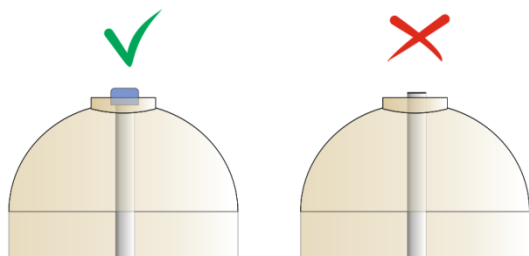


Монтаж фильтра обезжелезивания

Убедитесь, что место для монтажа соответствует технологическим требованиям



Вставьте водоподъемную трубку в нижний дистрибьютер. Для повышения прочности сборки соединение рекомендуется проклеить (для этого можно использовать клей ПВХ). Установите водоподъемную трубку нижним дистрибьютером в центрирующую лунку на дне колонны. Вращая ее, убедитесь, что нижний распределительный колпачок попал в посадочное место на дне корпуса, трубка должна быть не выше 5 мм от уровня горловины.



Установка заглушки на водоподъемную трубу

Во избежание попадания загрузки или гравия в водоподъемную трубку заблокируйте ее любым подручным средством (скотч, перчатка и т. п.).

Засыпьте в колонну гравий и фильтрующую загрузку в количестве согласно комплектации, так, чтобы общий уровень загрузки не превышал 60% от

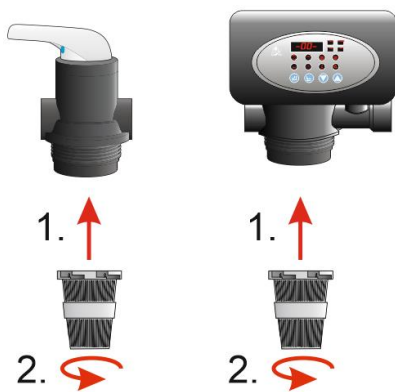
общего объема колонны (для лучшего обзора рекомендуется посмотреть на просвет фонариком).

Для удобства засыпки гравия и фильтрационной загрузки используйте специальную воронку для фильтрационной колонны.



Порядок засыпки фильтрующего материала

Верхний дистрибьютер установите в блок управления фильтрацией и проверните против часовой стрелки до щелчка.



Плотно накрутите блок управления фильтрацией с предустановленным верхним дистрибьютером на колонну, без приложения избыточных усилий.

Поставьте фильтр в место стационарной установки, соедините его с трубопроводом.

ЗАПРЕЩАЕТСЯ использовать лен, фумленту, тефлоновую нить и другую гидроизоляцию в

портах подключения блока управления, гидроизоляция обеспечивается **ТОЛЬКО** резиновой прокладкой и американкой с удлиненным штуцером.

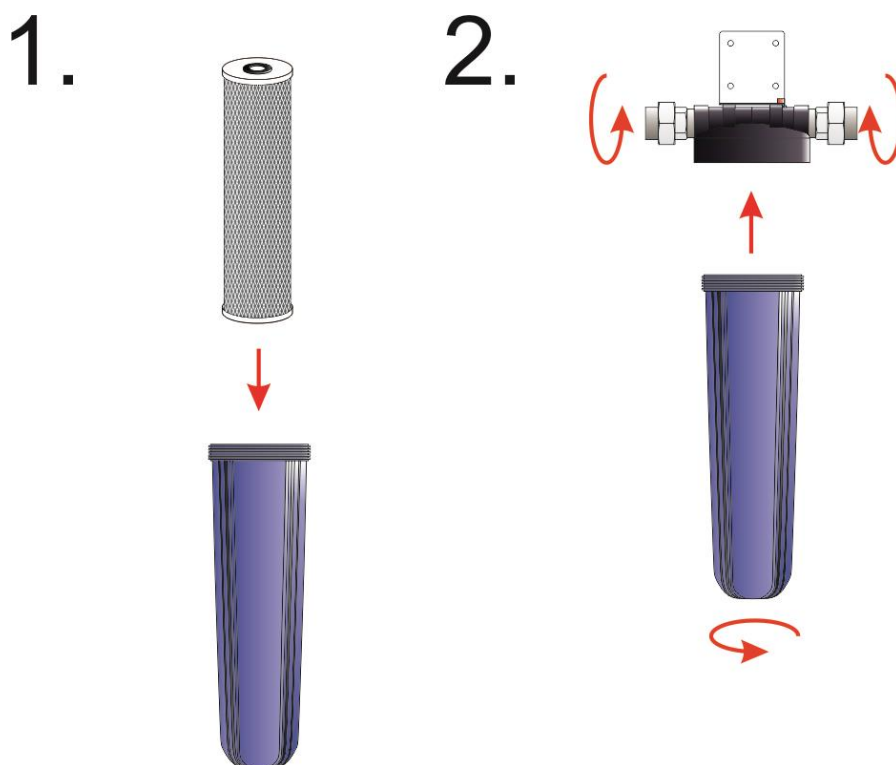
Это правило для всех пластиковых резьб - для соединительных портов блока управления (вход, выход, дренаж) и присоединения датчика реле потока. При монтаже портов руководствуйтесь направляющими стрелками.

Заведите дренажную линию блока управления фильтрацией в канализацию согласно схеме.

Монтаж угольного фильтра

Фильтр устанавливается в водопроводную магистраль воды. Перед входным отверстием и после выходного отверстия фильтра обязательно должны быть установлены запорные вентили. На крышке фильтра над входным и выходным отверстиями, расположены направляющие в виде стрелок и надписей IN (вход) и OUT (выход), в соответствии с которыми и нужно производить установку фильтра.

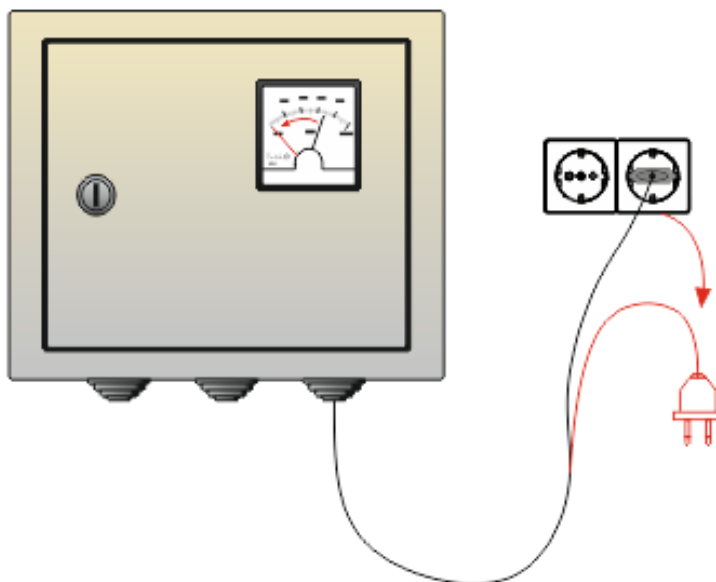
- Прикрепите кронштейн к стене в месте, где будет установлен фильтр.
- Подсоедините крышку фильтра к запорным вентилям на входном и выходном отверстиях.
- Прикрепите крышку фильтра к ранее установленному кронштейну.
- Уплотнительное кольцо (прокладку) смажьте силиконовой смазкой и поместите в паз корпуса фильтра.
- Установите картридж в корпус фильтра и накрутите его на крышку.
- Откройте подачу «холодной» воды в квартире или доме.
- Откройте запорные вентили перед и после фильтра и убедитесь в отсутствии протечек в местах соединений.
- В течении 3-х часов после установки, периодически проверяйте фильтр на наличие протечек в местах соединений.



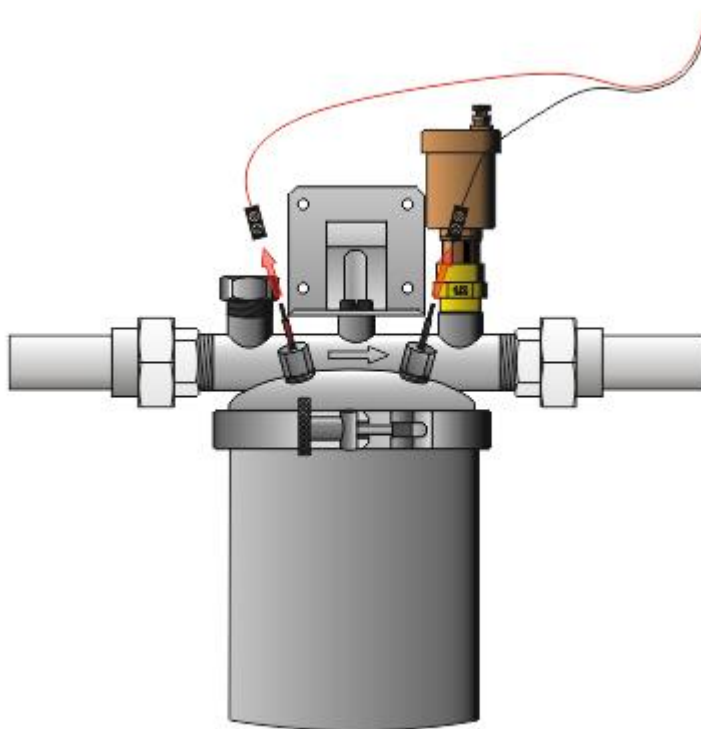
Сервисное обслуживание консервация/расконсервация аэрационного модуля Титан-24 РМ

Сервисное обслуживание

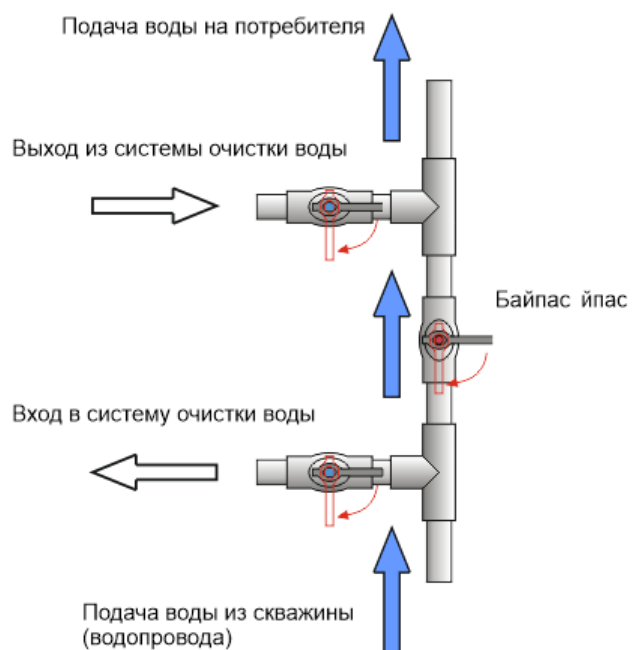
1. Отключите щит Титан-24 от сети



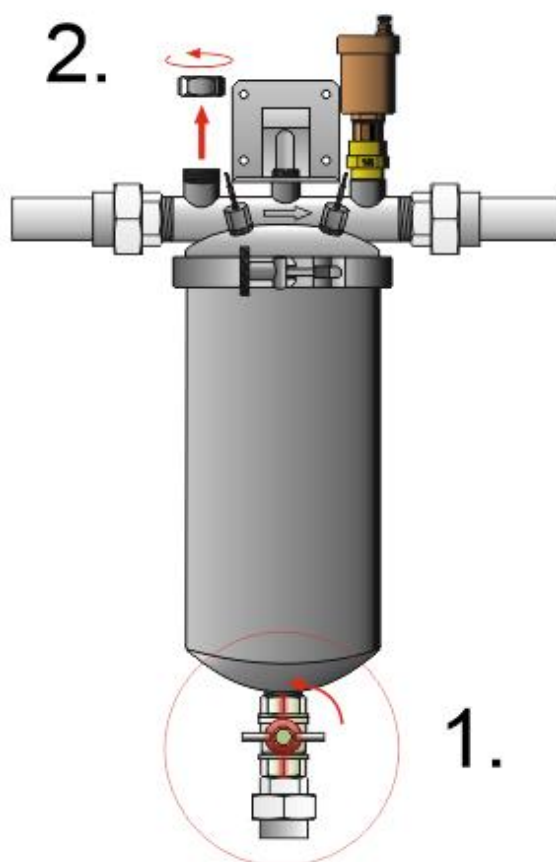
2. Отсоедините клеммники с тоководов Титан-24



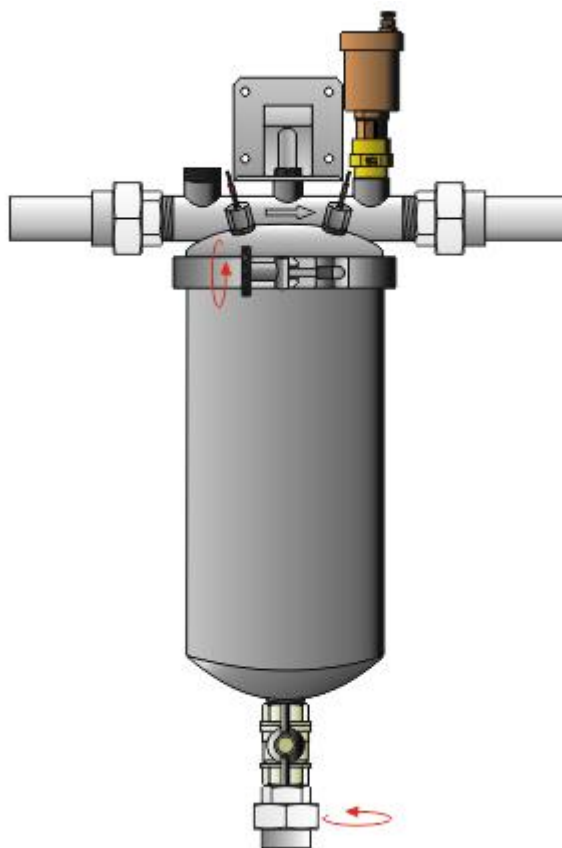
3. Закройте кран подачи воды на СОВ и откройте кран байпаса



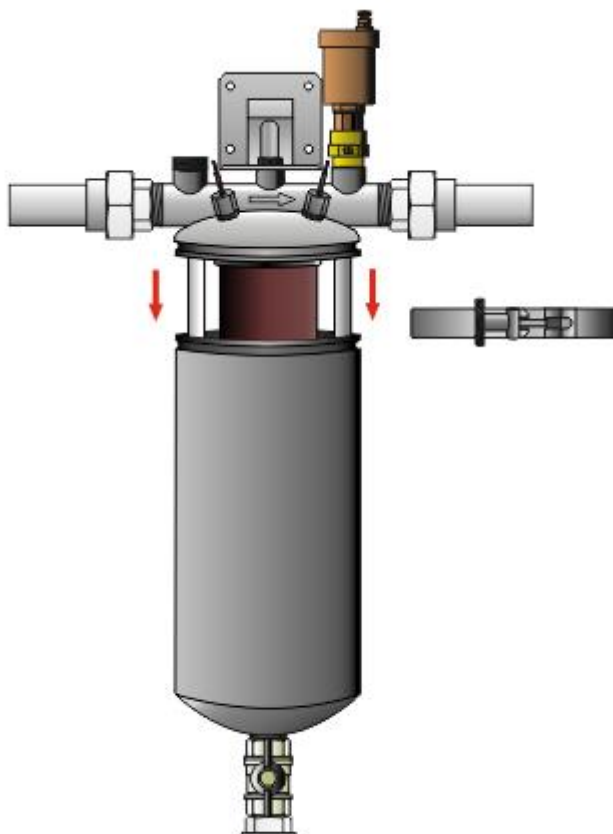
4. Откройте одну из точек водоразбора, до полного падения давления



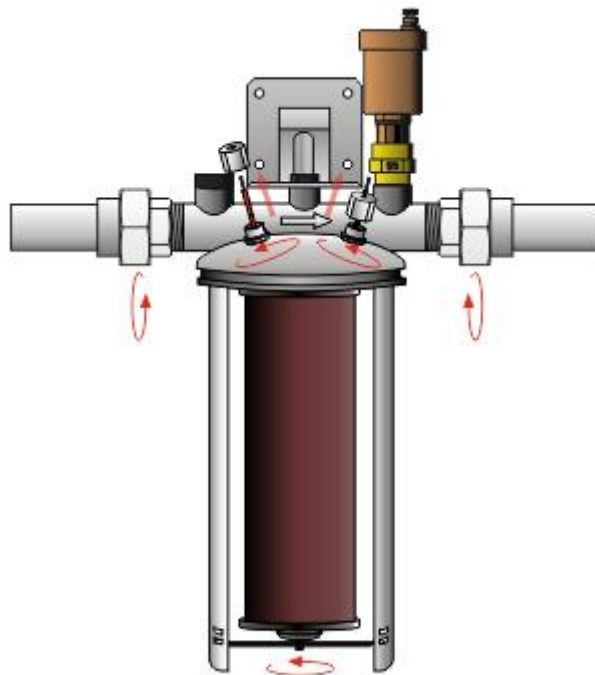
5. Окрутите разборную муфту на дренажной линии Титан-24 и ослабьте хомут на корпусе



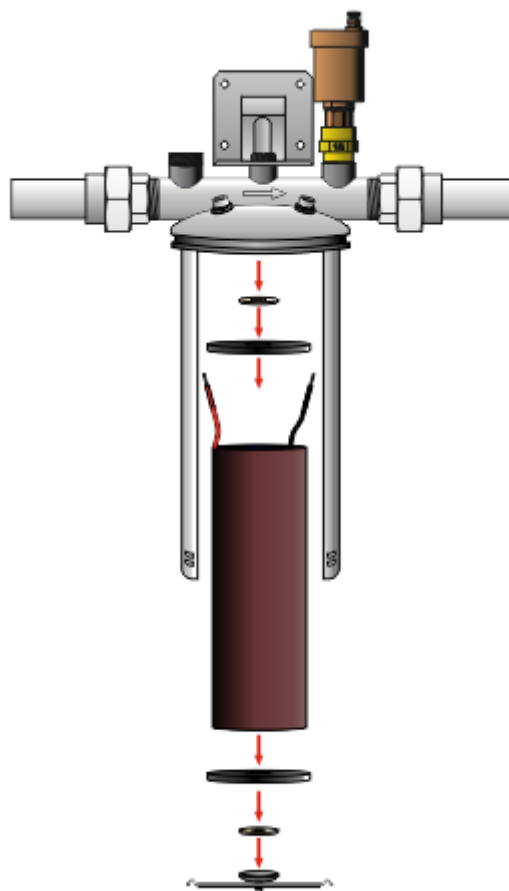
6. Снимите хомут и стяните вниз нижнюю часть корпуса Титан-24



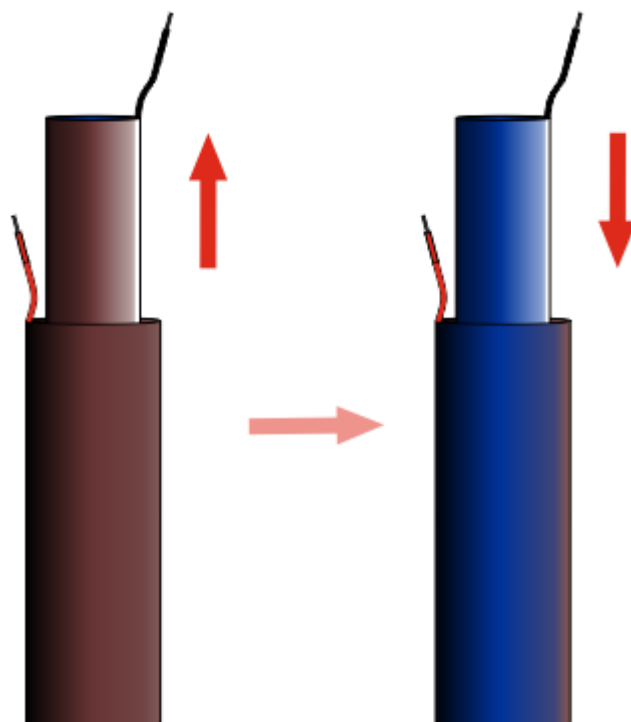
5. Окрутите разборную муфту на входе и выходе Титан-24, ослабьте гермовыводы тоководов и опорную площадку электродов.



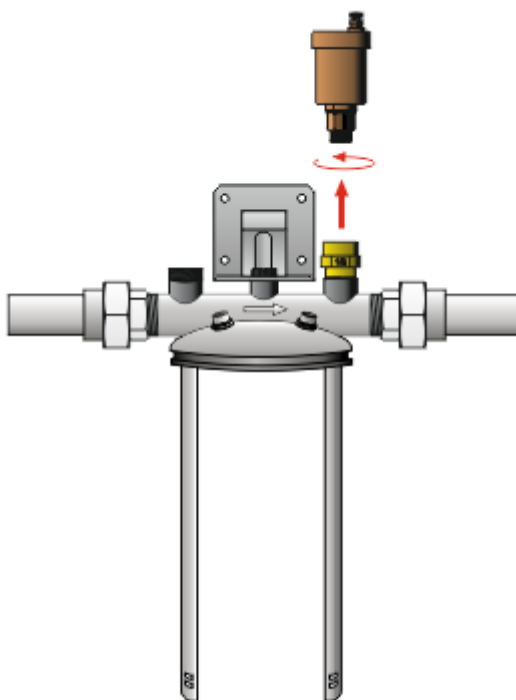
7. Снимите опорную площадку и потяните электроды вниз



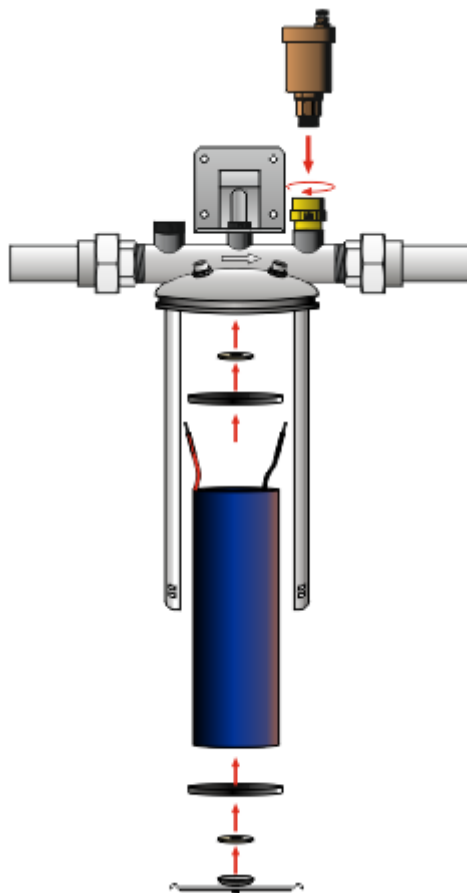
8. Разъедините электроды, выполните сервисное обслуживание, замочив электроды в 10% раствор лимонной к-ты на 15 мин., затем соберите электроды в обратном порядке.



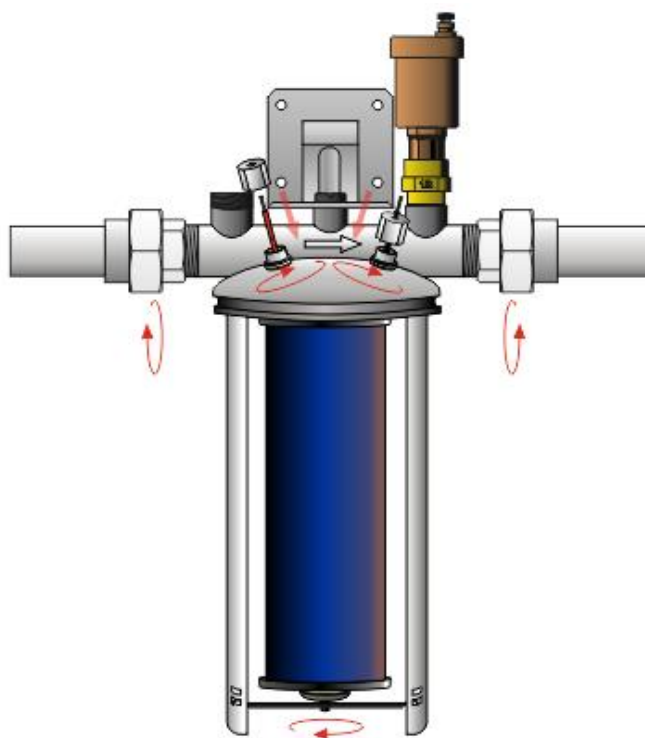
9. Выкрутите воздушный клапан и выполните его промывку



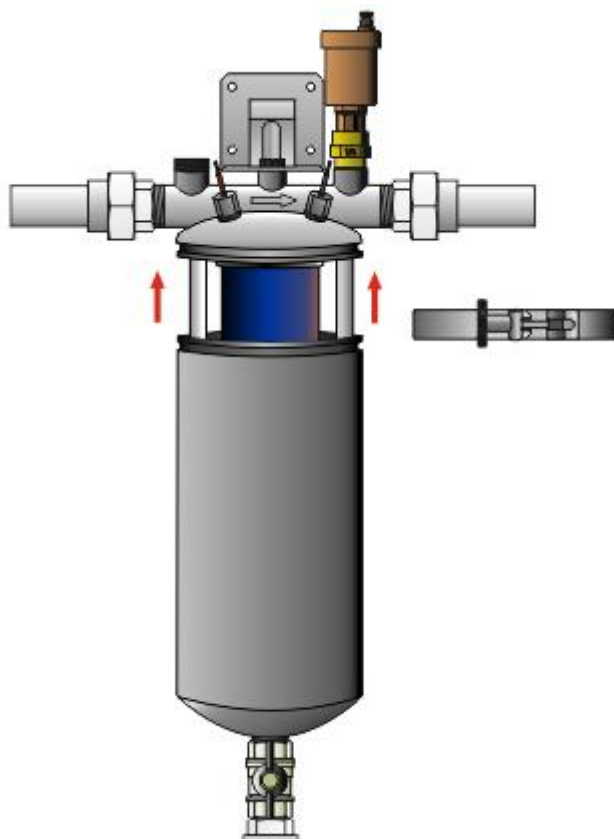
10. Выполните сборку электродов, установите их в штатное место, вкрутите воздушный клапан.



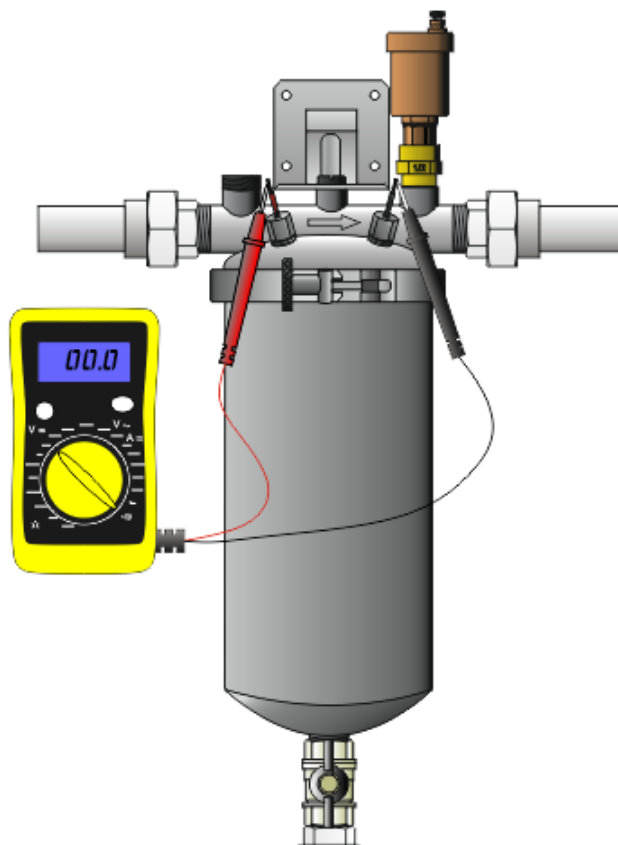
11. Закрепите опорную площадку электродов, закрутите гермовыводы электродов и разборные муфты на входе и выходе Титан-24



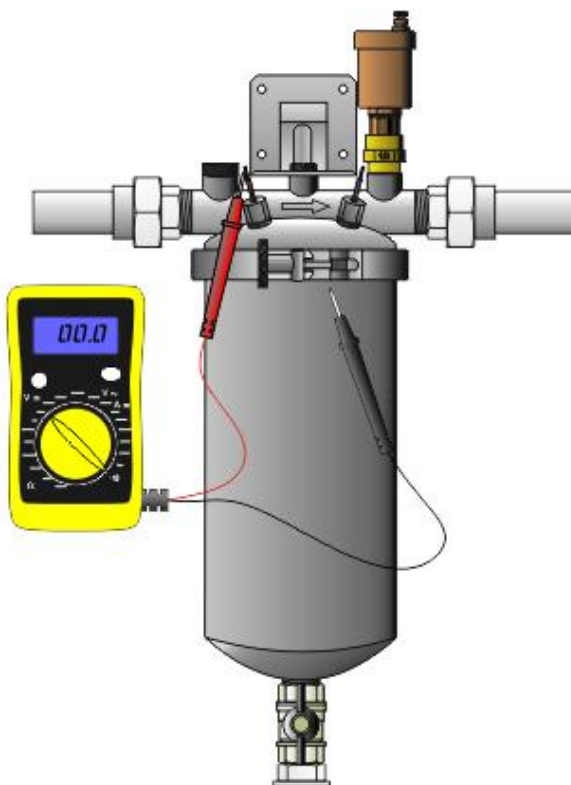
12. Установите нижнюю часть корпуса Титан-24 обратно и зафиксируйте хомутом



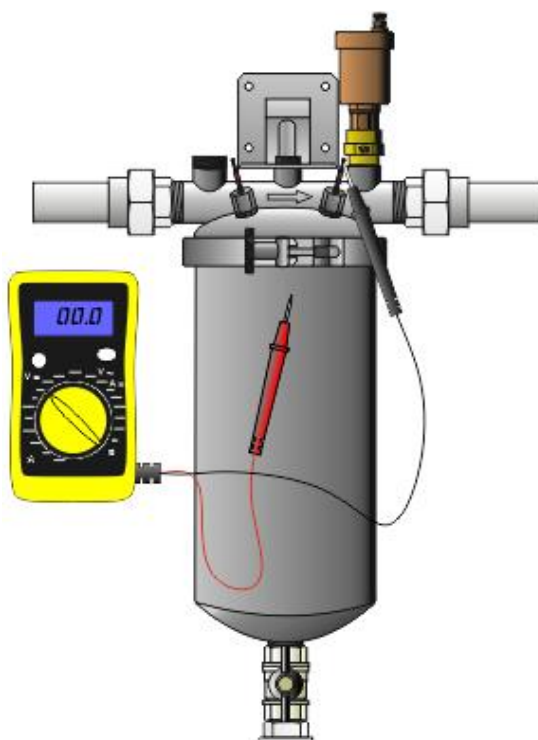
13. Прозвоните электроды между собой на предмет короткого замыкания



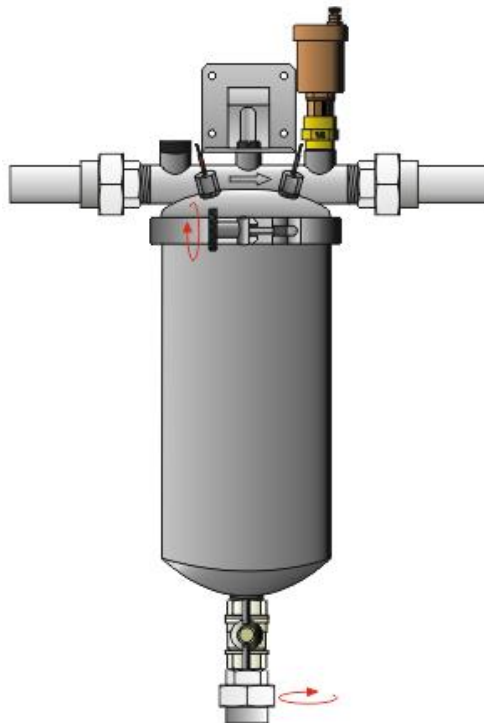
14. Прозвоните «Анод» между электродом и корпусом на предмет короткого замыкания



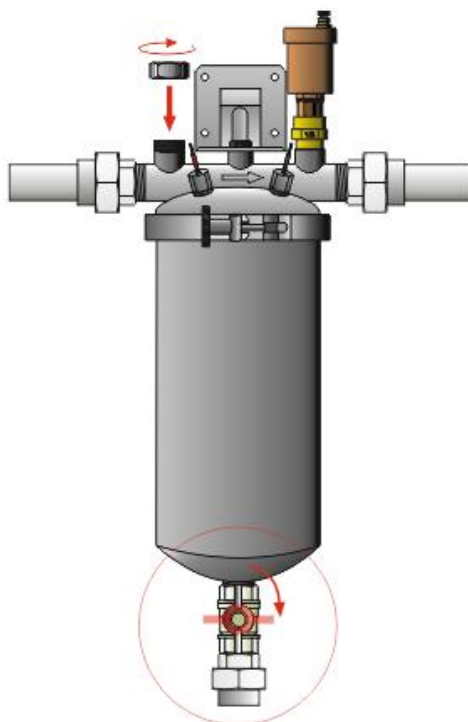
15. Прозвоните «Катод» между электродом и корпусом на предмет короткого замыкания



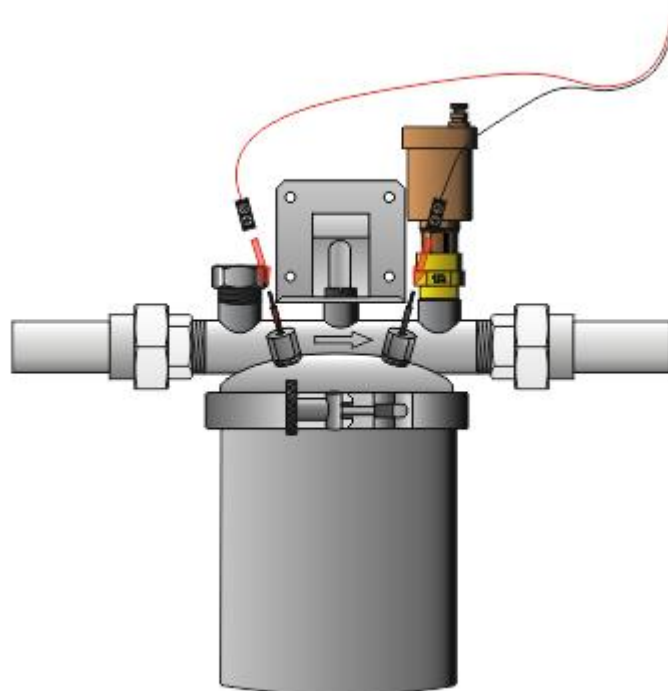
16. Закрутите разборную муфту на дренажной линии Титан-24 и затяните хомут на корпусе



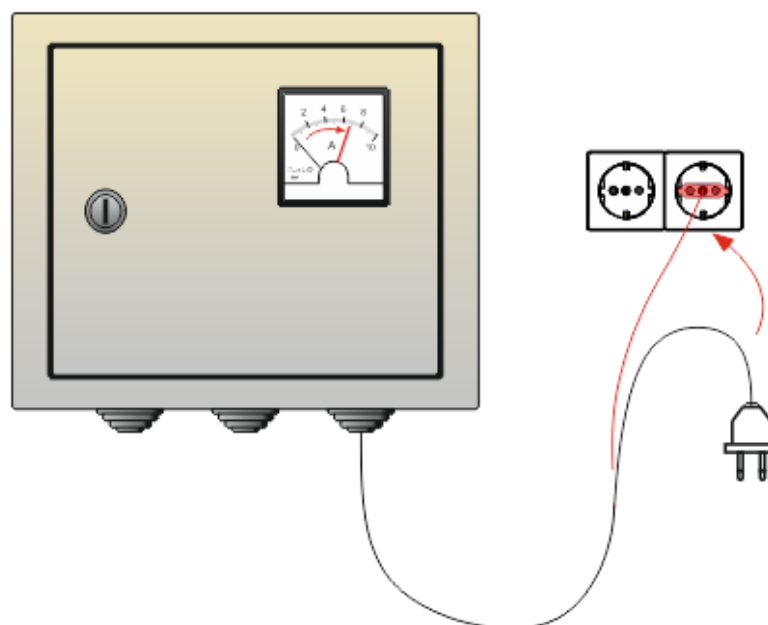
17. Закройте кран для сброса воды и закрутите заглушку, расположенную сверху корпуса



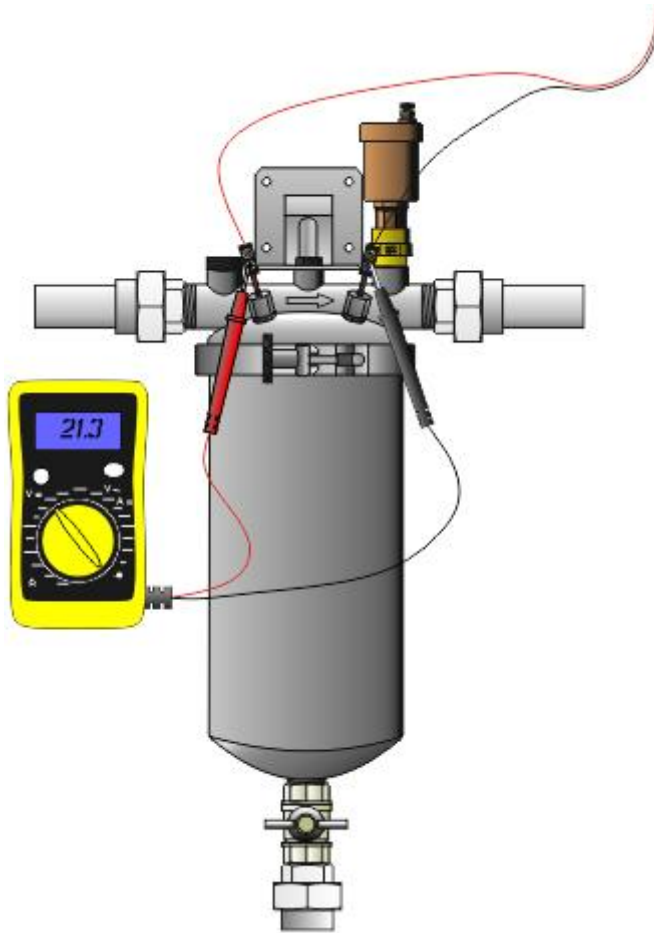
18. Соедините клеммники с выводами тоководов Титан-24



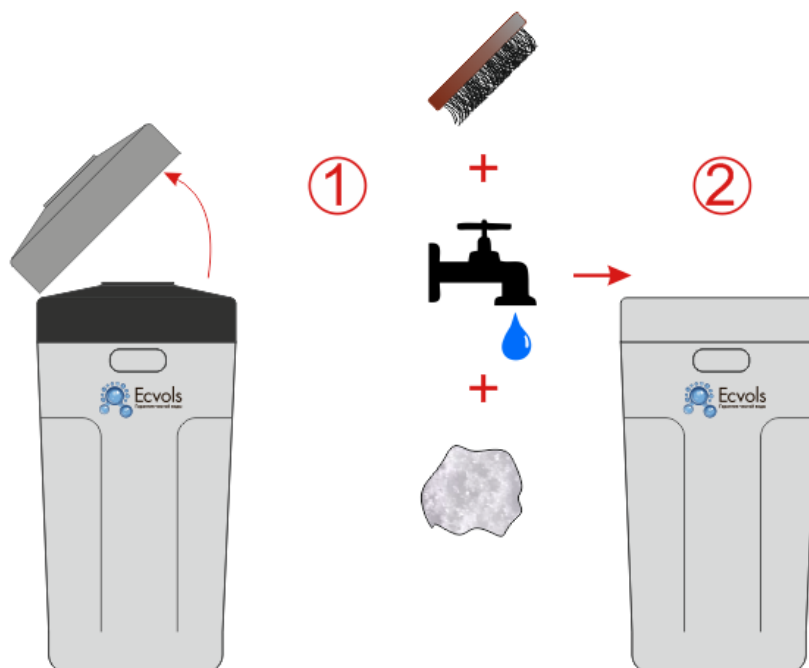
19. Включите щит управления Титан-24 в сеть



20. Замерьте напряжение между тоководам.



21. Выполните промывку реакгентного бака используя щелочной раствор, ветошь и некоторое количество воды.



Консервация/расконсервация

При консервации системы перекройте краны до и после системы очистки воды и сбросьте давление путем открытия крана промывки на аэрационном модуле Титан или принудительного запуска промывки системы.

Отключите устройство аэрационного модуля Титан-24/48 от сети электропитания 220V. Далее необходимо снять клеммные колодки с выводов тоководов. Ослабьте прижимной хомут и снимите нижнюю часть корпуса аэрационного модуля. Ослабьте гайки гермовыводов тоководов, опорную планку и снимите её вместе с электродами.

Осмотрите электроды аэрационного модуля Титан, при необходимости произведите регенерацию электродов, согласно раздела Сервисное обслуживание. Необходимо также удалить влагу с внутренних частей корпуса титан 24/48, для этого необходимо высушить корпус в теплом помещении или продуть его сжатым воздухом из компрессора.

Все разобранные детали должны находиться в одном месте. Резиновые уплотнения, должны быть смазаны силиконовой смазкой.

Реле потока, также требует снятие с трубопровода системы очистки воды и последующей продувки внутренних полостей.

При расконсервации системы все указанные выше пункты по консервации проведите в обратном порядке. Пусконаладочные работы проведите согласно описанию, приведенному в инструкции по монтажу системы.

Сервисное обслуживание консервация/расконсервация фильтра обезжелезивания

Еженедельное техническое обслуживание:

- Внешний осмотр.
- Визуальный контроль перепада давления.
- Контроль по таймеру работы блока автоматической промывки.
- Проведение регулярной (раз в 2-3 дня) промывки фильтрационно-окислительного блока (100 – 300 литров в зависимости от модификации).

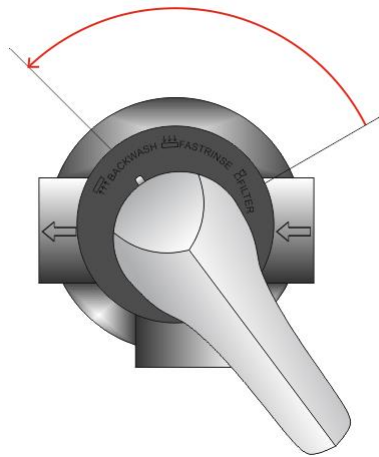
При частичном снижении эффективности работы установки (ухудшении качества очищенной воды), а также увеличением разности давления на входе в систему в сравнении с сетевым на выходе, более чем на 1,4-1,5 атмосфер, следует провести промывку блоков очистки системы.

Для проведения регулярной промывки окислительно-фильтрационного модуля необходимо переключить клапан в его головной части в положение «BACKWASH». Время промывки составляет 10-15 минут, после перевести клапан в положение «FAST RINSE» на 2-3 минуты и вернуть в положение «FILTER» (Для системы «Комфорт»).

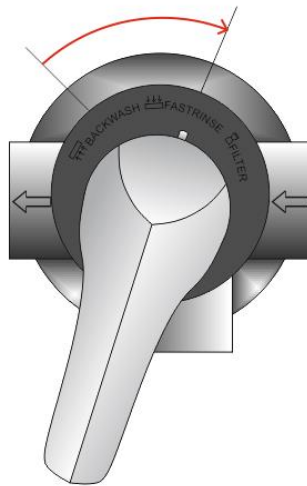


Включение режима регенерации на клапане с автоматической промывкой

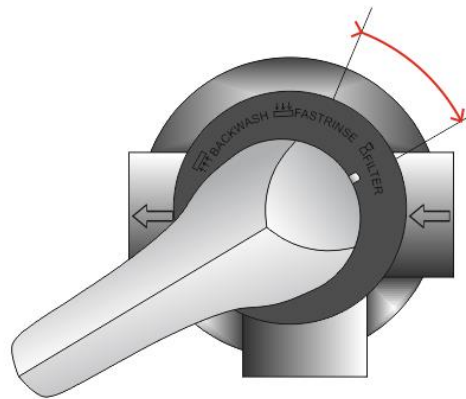
Примечание: при использовании блока управления с ручным управлением промывкой, рекомендуется установить дополнительный кран для перекрытия воды подаваемой на дом, как очищенной, так и байпасной линий. Выходной кран рекомендуется перекрывать во время промывки системы водоочистки для предотвращения попадания в водопровод неочищенной воды.



1.



2.



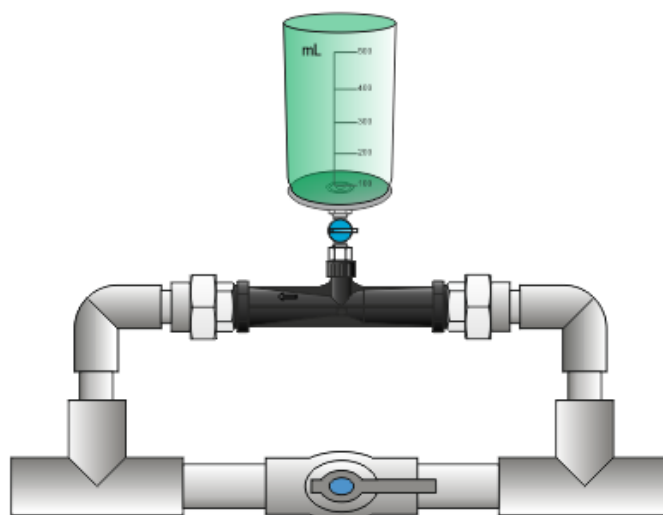
3.

Включение режима регенерации на клапане с ручной промывкой

Периодическое техническое обслуживание:

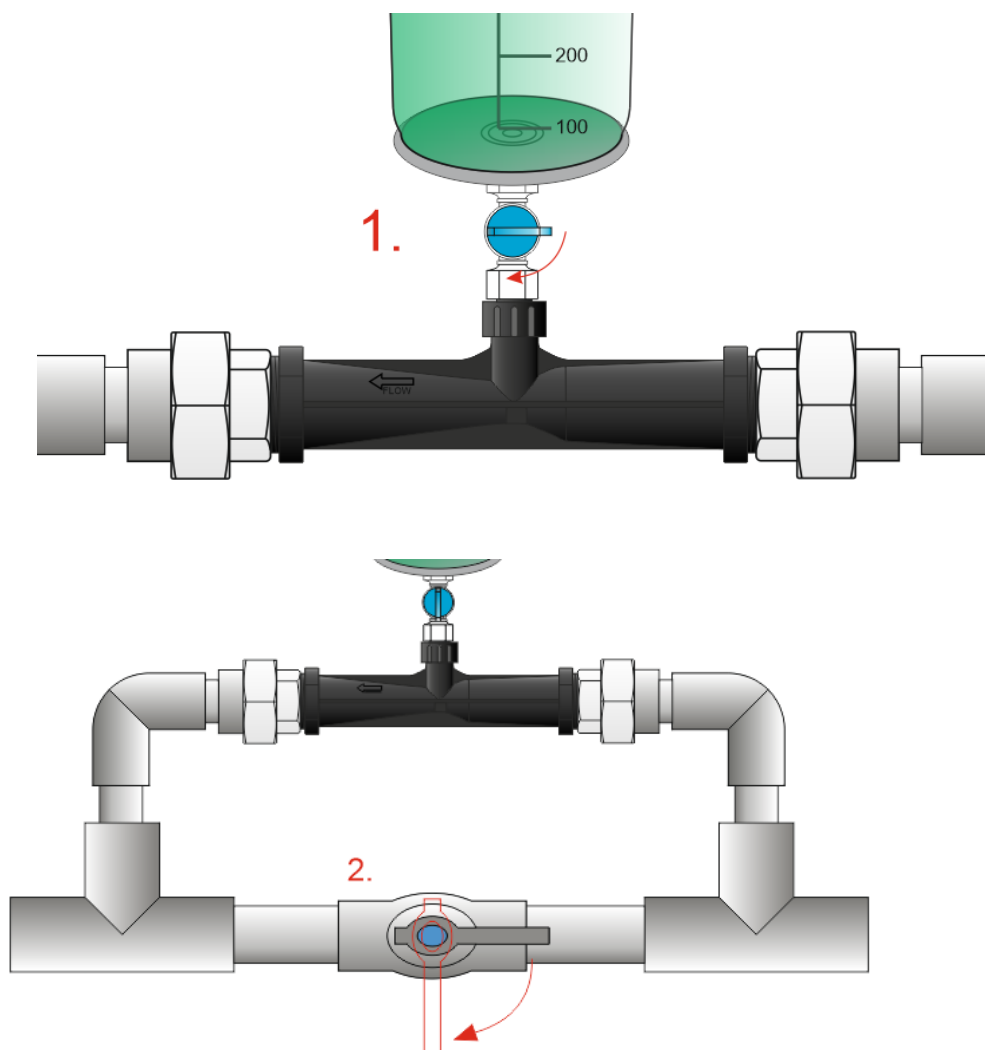
Перезагружать каталитическую загрузку окислительно-фильтрационного модуля не чаще чем 1 раз в 2-3 года, а колонны с ионообменными смолами не реже 1 раза в 4-5 лет.

Для увеличения срока службы загрузки и более эффективной очистки загрузки используйте устройство SmartWash и реагент для промывки Биофер, дополнительно установив данное оборудование к Вашей системе.



Комплект SmartWash и реагент Биофер

Для промывки загрузку окислительно-фильтрационного модуля переведите блок управления фильтрации в режим регенерации, затем добавьте необходимое количество реагента в мерную емкость устройства SmartWash (на канистре указаны табличные данные соответствия количества реагента от размера колонны), далее проведите манипуляции с запорными кранами согласно. После того, как реагент закончится в мерном стакане, приведите все запорные краны в исходное положение в обратном порядке, при этом основная промывка блока управления фильтрацией продолжается.



Порядок открытия/закрытия кранов устройства SmartWash при промывке системы реагентом Биофер.

Консервация/расконсервация

При консервации системы перекройте краны до и после системы очистки воды и сбросьте давление путем принудительного запуска промывки системы.

Отключите блок питания управляющего клапана от сети. Раскрутите разъёмные соединения трубопровода и блока управления фильтрацией на колонне обезжелезивания (3 штуки).

Открутите управляющий блок от колонны против часовой стрелки. Слейте воду из колонны, увеличивая наклон колонны, пока она не примет горизонтальное положение. При необходимости, проведите промывку верхнего дистрибьютора (корзины). Если зарастание дистрибьютора значительное, желательно его заменить, обратившись в сервисный отдел нашей компании.

Блок управления фильтрацией уберите на хранение в теплое место, предварительно продув воздушным компрессором все внутренние полости.

Все резиновые уплотнения должны быть смазаны силиконовой смазкой и храниться вместе с блоком управления фильтрацией.

При расконсервации системы все указанные выше пункты по консервации проведите в обратном порядке. Убедитесь в надежности затяжки всех соединений и присутствии резиновых уплотнений.

После сборки колонны обезжелезивания, необходимо провести принудительную промывку системы. Для этого подключите блок управления фильтрацией в сеть, выставите текущее время, убедитесь, что кран байпаса закрыт, а кран входа воды открыт. Приведите блок управления в режим регенерации.

Возможно, потребуются проведения нескольких циклов регенерации.

После проведения пусконаладочных работ установите угольный картридж в корпус фильтра и откройте кран на выходе из системы очистки воды.

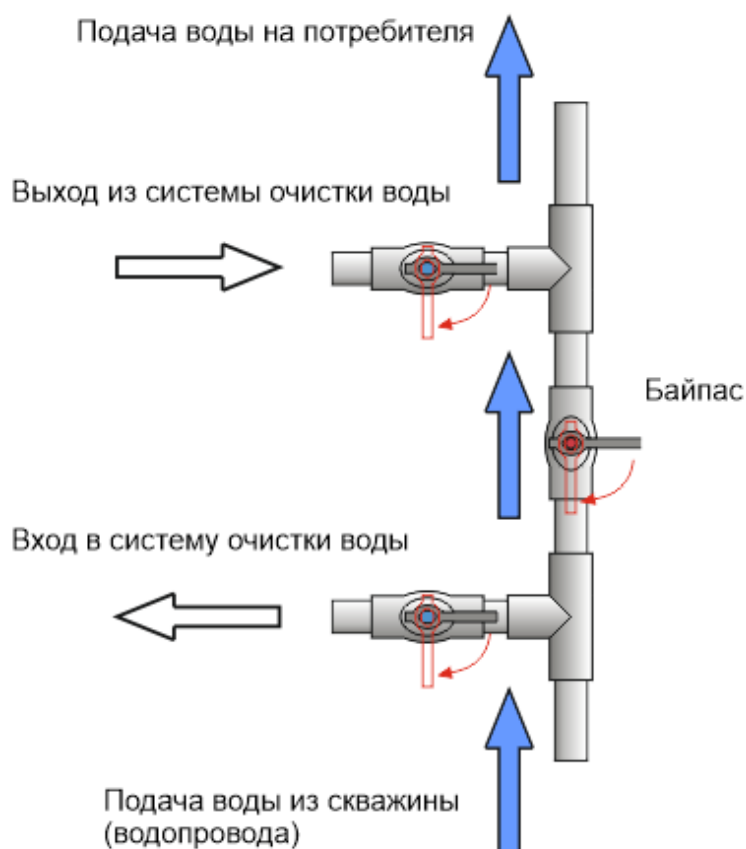
Сервисное обслуживание угольного фильтра

Замена картриджа

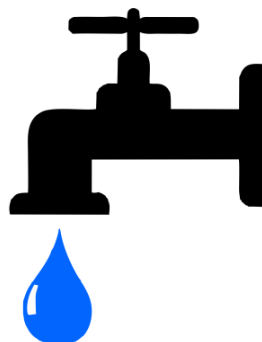
Картриджи, установленные в фильтры со временем, теряют очищающие свойства и приходят в негодность. В процессе очистки, картриджи постепенно загрязняются, что приводит к заметному снижению напора очищенной воды. Для того чтобы качество очищенной воды оставалось на высоком уровне, необходимо своевременно заменять фильтрующие картриджи на новые. Срок замены картриджа зависит от исходного состояния воды и режима использования фильтра. Максимальный срок использования картриджа не должен превышать 6 месяцев

Для замены картриджа:

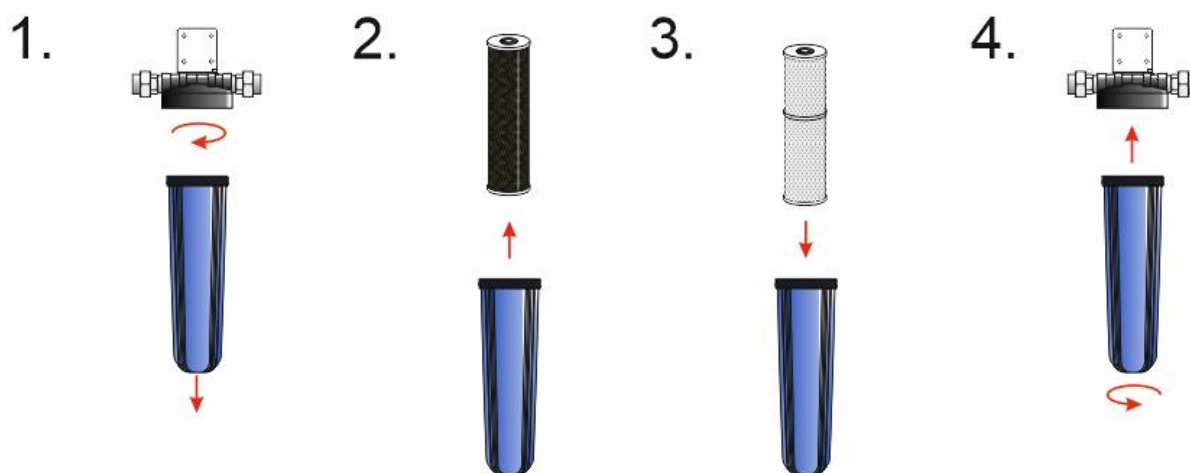
- Перекройте подачу воды запорным вентилем, установленным перед фильтром.



- Откройте кран водоразбора в ванной комнате или на кухне для сброса давления и слива воды из магистрали.



- С помощью специального ключа, открутите корпус фильтра от крышки. Извлеките из корпуса использованный картридж, промойте теплой водой корпус фильтра и установите в него новый картридж. Уплотнительное кольцо (прокладку) смажьте силиконовой смазкой и поместите в паз корпуса фильтра. Накрутите корпус фильтра на крышку и затяните ключом, не прилагая чрезмерных усилий. Откройте запорный вентиль перед фильтром и убедитесь в отсутствии протечек в местах соединений.



- В течении 3-х часов после установки картриджа, периодически проверяйте фильтр на наличие протечек в местах соединений.

Консервация/расконсервация

При консервации системы перекройте краны до и после системы очистки воды и сбросьте давление путем открытия крана промывки на аэрационном модуле Титан или принудительного запуска промывки системы.

Раскрутите корпус угольного или механического фильтра, извлеките и утилизируйте картридж. С помощью сухой тряпки или воздушного компрессора удалите все излишки влаги из внутренних полостей верхней части корпуса фильтра 20(10) ВВ

Все разобранные детали должны находиться в одном месте. Резиновые уплотнения, должны быть смазаны силиконовой смазкой.

При расконсервации системы все указанные выше пункты по консервации проведите в обратном порядке. Обращаем ваше внимание, что при обратной сборке фильтра и установки картриджа, необходимо дополнительно смазать силиконовой смазкой резиновые прокладки на самом картридже. Пусконаладочные работы провести согласно описанию, приведенному в инструкции по монтажу системы.